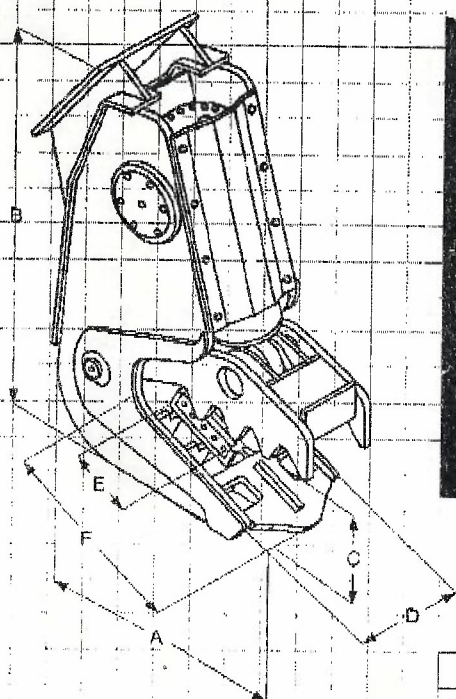
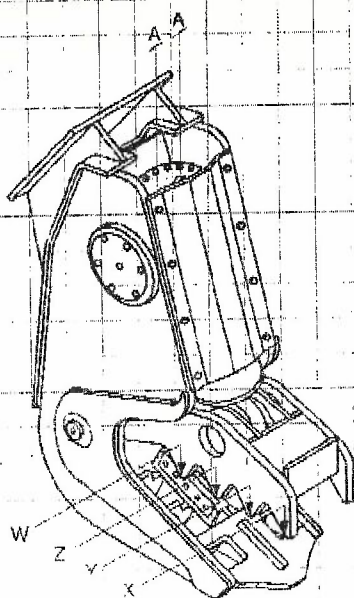




		VF07	VF12	VF18	VF22	VF30
A	mm	840	980	1225	1380	1520
B	mm	1400	1700	2080	2150	2470
C	mm	500	600	850	950	1050
D	mm	300	350	500	500	600
E	mm	220	315	378	420	460
F	mm	520	680	880	1000	1100
Peso Weight Gewicht Poids	kg	700	1200	2000	2400	3700
Peso excavatore Excavator weight Bagger Gewicht Poids du excavateur	ton	8-10	14-18	18-25	24-35	35-50



A-A apertura-chiusura
opening-closing
öfnen-schließen
ouverture-serrement

		VF07	VF12	VF18	VF22	VF30
A-A	mm	SAE6000 3/4	SAE 6000 3/4	SAE 6000 1	SAE6000 1 1/4	SAE6000 1 1/4
Apertura-Chiusura Opening-Closing Öfnen und Schließen Ouverture-Fermeture	bar	200-250	250-320	300-320	300-320	300-320
Apertura-Chiusura Opening-Closing Öfnen und Schließen Ouverture-Fermeture	lt/min	70-120	100-150	150-230	170-250	300-400
Max forza di serraggio Max crushing force Maximale Schließkraft Force max de fermeture	(X) ton	40	65	80	100	130
Max forza di serraggio Max crushing force Maximale Schließkraft Force max de fermeture	(Y) ton	58	80	100	123	170
Max forza di serraggio Max crushing force Maximale Schließkraft Force max de fermeture	(Z) ton	85	105	135	165	225
Max forza di serraggio Max crushing force Maximale Schließkraft Force max de fermeture	(W) ton	-	148	205	248	339

I MOMENTI M DELLA TABELLA SONO VALIDI APPROSSIVAMENTE PER LE SEGUENTI CONDIZIONI :

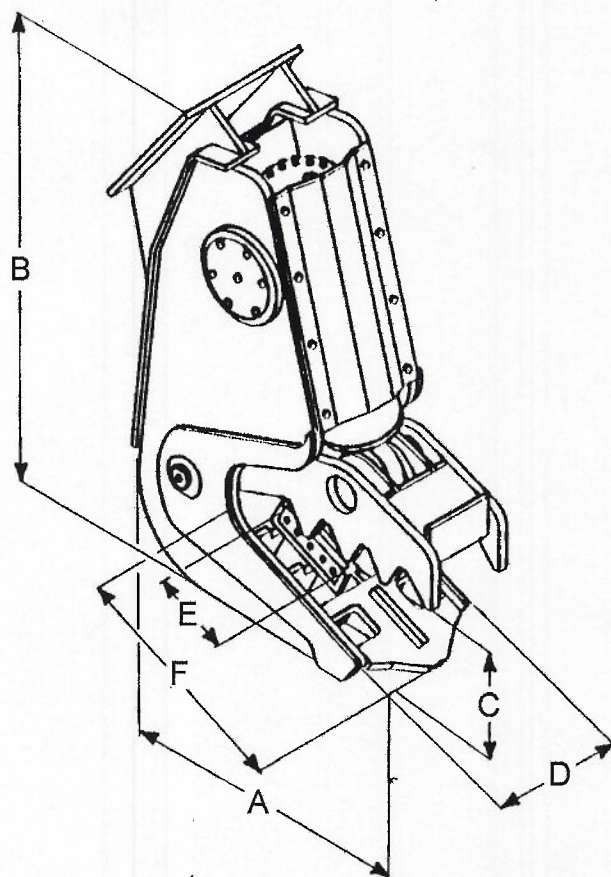
- Viti a testa esagonale tipo UNI 5737, viti a testa cilindrica tipo UNI 5931 e UNI 6107.
 - Il momento di serraggio si presume applicato lentamente con chiavi dinamometriche.
- Rimanendo fermi i valori dei precarichi, i momenti di serraggio devono essere variati come segue :
- **maggiorati del 5% per viti a testa larga uni 5712**
 - **minorati del 10% per viti zincate oliate**
 - **minorati del 20% per viti fosfatate oliate**
 - **minorati del 10% se il serraggio viene effettuato con avvitatori ad impulsi.**

d = diametro

P = passo

M = momento

d x P	M Nm
08 x 1,25	37
10 x 1,5	73
12 x 1,75	127
14 x 2	201
16 x 2	314
18 x 2,5	435
20 x 2,5	615
22 x 2,5	843
24 x 3	1060
24 x 2	1160
27 x 3	1570
30 x 3,5	2130



DESCRIZIONE DELL'ATTREZZATURA :

Si riportano di seguito gli ingombri ed il disegno di massima dell'attrezzatura :

Dimensione A (mm)	1380
Dimensione B (mm)	2150
Dimensione C (mm)	950
Dimensione D (mm)	500
Dimensione E (mm)	420
Dimensione F (mm)	1000
Peso frantumatore (Kg)	2400
Peso macchina (ton)	24-35