

LELY WELGER

Flexkombipressar



www.lely.com

— innovators in agriculture —



Se till att
fermenteringen
startar snabbt

Insikter om pressning

Se till att fermenteringen startar snabbt.

Hög densitet sparar arbetstimmar, kostnader och utrymme.

Jämn densitet är ett villkor för kvalitetsfoder.



SLÅTTER

Slå gräset som dina djur behöver.



TORKNING

Snabb vändning slår vakt om kvaliteten.



UPPSAMLING

Maximera innehållet av näringsämnen.



HACKNING

Hacka för effektivare idissling.



PRESSNING



TILLSLUTNING

Stäng syret ute och bevara kvaliteten.

Fodereffektivitet och vårt stora utbud av fodermaskiner



En bred pickup ger maximal prestanda

Den 2,25 m breda pickupen utan kamspår plockar enkelt upp breda strängar, även i skarpa kurvor. Rotorn med fem fasta rader rotorringar säkerställer en utmärkt uppsamling av grödan såväl som ett smidigt grödesintag, vilket eliminerar eventuell förlust av gröda.



Bra snittarbete ger många fördelar

Att byta ut knivarna i tid säkerställer ett effektivt snittarbete. Tack vare Xtracut-systemet kan båda knivbankarna kopplas in från traktorns hytt, och säkerställer därmed en konstant hög arbetsprestation.



Pålitlig genomströmning

Kapaciteten avgörs av det utrymme som finns tillgängligt för grödan att strömma in i maskinen. Blockering undviks tack vare Hydroflexcontrol-systemet.



Hög baldensitet tack vare Constant Pressure-systemet

En hög baldensitet minskar stora kostnader såsom bindningsmaterial (nät/garn), inplastningsfilm samt transport. Constant Pressuresystemet säkerställer en jämn baldensitet ända från balens mitt till de yttre lagren.

Det är ett nöje att öppna varje ny bal



Stor kapacitet, lite underhåll

När skördetiden blir kortare för att ge bästa möjliga foder, måste också produktionen vara optimal. Den nya Hybrid 2-pickupen utan kampsår ger rätt förutsättningar för en optimal produktion. Styrplattan har en ny utformning som ser till att grödan förs vidare effektivt. Med ett jämnare flöde blir det mindre risk för stopp. Utan kampsår består pickupen av färre rörliga delar. Konstruktionen är mer tillförlitlig, mindre känslig för slitage, tystare och lättare att underhålla.

Bredare och renare uppsamling

Eftersom storleken på strängar från strängläggare och kombinationsmaskiner varierar måste pickupen också vara flexibel. Lely Welger har tre pickup-bredder för att varje sträng ska samlas in så bra det går. Pickupen i standardutförande har en bredd på 2,25 m (DIN 1,86 m). Lely Welger erbjuder också en pickup på 2,00 (DIN 1,60) och den nya bredden 2,40 m (DIN 2,11 m) som är lämpad för breda strängar från strängläggare och kombinationsmaskiner. Det är marknadens bredaste pickup för rundbalspressar.

Pickup utan kampsår – nya fingrar

Fingrarna är de viktigaste delarna av en pickup, därför har ett helt nytt finger utvecklats för denna pickup:

- Vinkeln på fingrarna har justerats för att säkerställa den renaste möjliga upplockningen under alla förhållanden.
- De längre fingrarna är mer flexibla och har bättre anpassningsmöjligheter.
- Fingrarna är tillverkade av material med en tjocklek på 5,60 mm vilket förbättrar dess livslängd. Tack vare den större fjädern förblir fingret flexibelt.
- Förbättrad fixering av fingrarna förhindrar brott då spänningen i materialet är mer jämnt fördelad.

Närmre rotorn – förbättrat foderflöde

Tack vare den kompakta konstruktionen sitter den nya pickupen närmare rotorn. Följaktligen avlägsnar rotorn grödan från pickupen lättare, vilket säkerställer ett bättre foderflöde, särskilt besvärligt, kort material transporteras till balkammaren mycket mer effektivt. Förbättrat genomflöde av grödor innebär en bättre balform, samt ökad produktion.

Fler fingerrader – renare upplockning

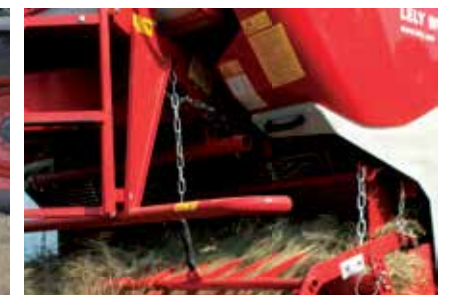
Tack vare det extra utrymme som skapas genom avsaknaden av kamkurva och kamföljare, är fem fingerrader numera monterade på pickupen. Tillsammans med 64 mm mellanrum mellan fingrarna möjliggör detta en optimal lastningskapacitet, vilket leder till en ännu bättre och renare upplockning av grödan.

Slitstark tack vare icke-styrda fingrar

Med den nya frigående pickupen utan kampsår består pickupen av färre rörliga delar. Den är mer tillförlitlig, mindre känslig för slitage, tyst och underhållsvänlig. Resultatet är tydligt: lägre underhållskostnader och ett högre andrahandsvärde.

Strängvals – för bättre genomflöde av grödan

Strängvalsen rotation bidrar till att pickupen får ett effektivt genomflöde även vid hantering av mindre volymer. Valsen förbättrar också balformen genom att fördela grödan jämnare och motverka klumpar. Det skapar ett jämnt flöde utan blockeringar.



Xtracut – extra prestanda och ytterligare komfort

För att säkerställa optimal prestanda vid snittning, har Lely Welger designat Xtracut¹⁷ och Xtracut²⁵ knivsystem med valbara knivbanker. Operatören kan från E-Links kontrollbox i förarhytten välja mellan olika knivbanker vid balning av olika grödor, något som är idealiskt för maskinstationer. Om balpressen är utrustad med en BCE-kontrollbox, väljs grupperna manuellt på maskinen.

Snittlängder som enkelt kan justeras

Båda versioner av Xtracut har två uppsättningar av knivbanker som är hydrauliskt skyddade. På Xtracut¹⁷ har du valmöjligheten att inte snitta, eller att ha 8, 9 eller 17 knivar inkopplade. Med Xtracut²⁵ finns valmöjligheten att inte snitta, eller att ha 12, 13 eller 25 knivar inkopplade. För Xtracut²⁵ innebär detta en snittlängd på 45 mm när alla knivar är inkopplade, eller 90 mm vid användning av 12 knivar.

Alltid vassa knivar

Konsekvent vassa knivar säkerställer ett korrekt snitt och förhindrar en alltför hög bränsleförbrukning. Xtracut-alternativet ger operatören flexibilitet att använda en av de två knivbankerna. Vid behov kan den andra knivbanken kopplas in med ett enkelt handgrepp från traktorhytten, vilket säkerställer en fortsatt hög produktion med en ny uppsättning vassa knivar.



1
2
3
4

Att snitta ensilaget förbättrar dina resultat på många sätt

Lely Welger erbjuder många valmöjligheter när du väljer knivsystem till din press. Snittning av grödan bidrar till förbättrad foderkvalitet och därmed även dina resultat.

Snittning för balar med högre täthet

Möjligheten att snitta grödan under pressningen gör att du kan få en perfekt komprimering även med torrt material. Detta säkerställer att tunga, täta balar produceras, vilket leder till en minskning av kostnaderna för hantering, transport och snöre/nät.

Snittning för att förbättra foderintaget

Torrt gräs som har slagits bra jäser mycket bättre tack vare att sockret i grödan blir lättillgänglig. Detta resulterar i ett högklassigt ensilage, vilket har en positiv inverkan på smaken och djurens intag av grovfoder. Dessutom är korta grödor i allmänhet bättre för matsmältningen.

Snittning sparar tid genom enklare distribution vid utfodringstillfällena

Med snittning av grödan undviks ansamling av material och motverkas blockering av rörliga delar hos utfodrare, foderboxar och halmsnittare, osv. Kortare material är också lättare och snabbare att distribuera. Om du använder halm för att förbättra fiberinnehållet i grödan är det viktigt att den har rätt snittlängd och är lätt att blanda.



Högt genomflöde Inmatningsrotor

Denna inmatningsrotor ger ett bra och jämnt genomflöde för lantbrukare och maskinstationer som inte vill snitta grödan.

Tack vare det här systemet kan du göra tunga balar med minimalt kraftbehov.

Finns tillgänglig för
Lely Welger RP 160 V, 180 V
och RP 545.



Knivar som är enkla att manövrera MasterCut 13

Det omfattande sortimentet av toppmoderna knivsystem börjar med Mastercut 13 – det jämna resultatet uppnås genom 13 extra långa knivar som når djupt in i rotorns ring. Grödor kan snittas ända ned till ett minimum av 90 mm. Den tvåstjärniga rotorn garanterar ett imponerande genomflöde och optimal produktion, även med de tyngsta grödorna.

Finns tillgänglig för
Lely Welger RP 160 V, 180 V,
RP 545 och RPC 445 Tornado.



Högt genomflöde och enkel manövrering Xtracut 17

De sjutton knivarna i detta knivsystem är indelade i två grupper, om åtta och nio knivar, som kan väljas av operatören från traktorhytten. Snittlängden kan reduceras från 135 mm till 67,5 mm. Den stora snittrotorn har en öppen konstruktion vilket säkerställer att fingrarna, som är arrangerade i en spiralform, kan få ett bra grepp av grödan. Grödans flöde till till balkammaren är massivt tack vare denna rotorkonstruktion, vilket säkerställer en hög produktionsnivå vid pressning av stora volymer grödor

Finns tillgänglig för
Lely Welger RP 160 V, 180 V
och RP 545.



Maximal komfort och optimala snitmöjligheter Xtracut 25

Knivsystemet Xtracut²⁵ med valbara knivbanker har utformats specifikt för denna modell. Rotorn får ett väldigt bra grepp om grödan tack vare det stora antalet tänder – fyra på varje ring. Denna högkvalitativa rotor garanterar oavbruten prestanda och överlägsen snittkvalitet med alla typer av grödor och i alla väderförhållanden. De 25 knivarna delas in i olika grupper, vilket ger fler valmöjligheter för snittlängden. Snittlängden kan ställas in mellan 45 och 90 mm. Det är lätt för operatören att välja lämplig knivbank med E-Link-kontrollboxen i traktorhytten.

Finns tillgänglig för
Lely Welger RP 160 V, 180 V,
RP 545 och RPC 445 Tornado.



Hydroflexcontrol – unik fördel

Ofta är tiden för skörd begränsad och ibland överskrider operatörerna begränsningarna hos balpressarna med avseende på överbelastningskapacitet. Dessa begränsningar avgörs av det utrymme grödan måste flöda genom i maskinen, vilket är avgörande för dess prestanda. Hos balpressar är utrymmet under rotern den kritiska faktorn. Antiblockeringssystemet Hydroflexcontrol ökar detta utrymme vid en belastningstopp, samtidigt som man minskar stilleståndstid på grund av en felaktig körhastighet, eller för att lösa en blockering.



Flexcontrol + Hydroflex = ökad prestanda med mindre stilleståndstid

De två funktioner som är döljer sig i namnet Hydroflexcontrol avser Hydroflexgolvet under rotern. Flexdelen undviker blockage; Hydro-delen löser blockage om och när de uppstår. Alla Lely Welger-pressar med snittenhet är utrustade med Hydroflexcontrol.

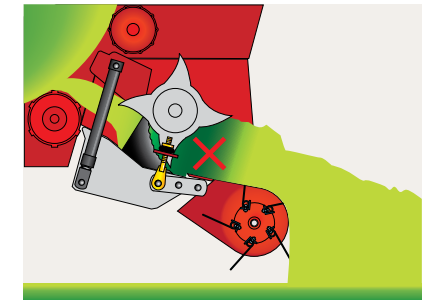
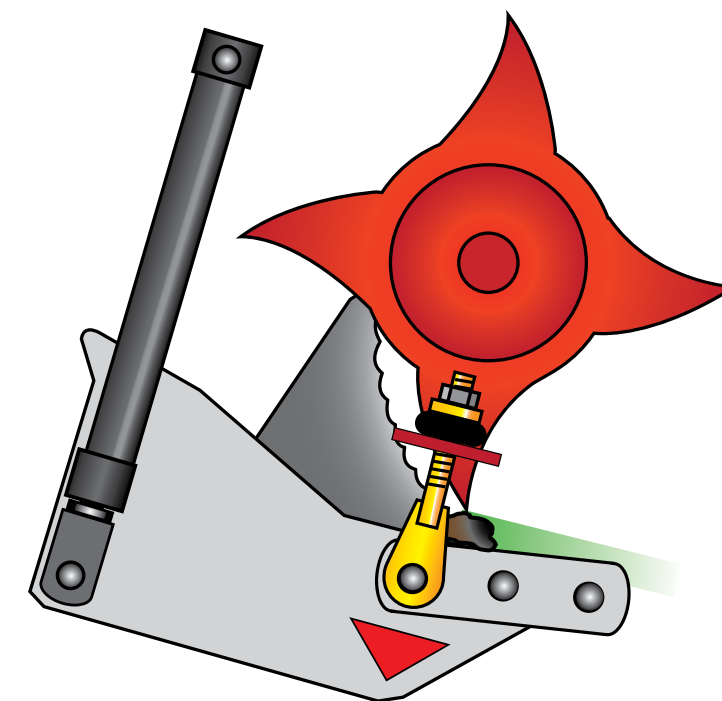
Flexibelt golv hanterar belastningstoppar

Flexcontrol ligger under rotern där foderpassagen är som smalast. Den möjliggör rörlighet av den främre delen av inmatningskanalens golv, som kan böjas uppåt och nedåt via en upphängningsenhet av gummi eller med en fjäder – därav ordet "flex". Om ett litet främmande föremål, eller en blöt

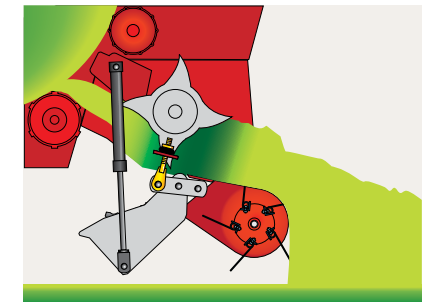
materialklump, lyfts upp ur strängen, slätar denna rörelse ut flödet av grödan och minimerar risken för blockeringar i foderområdet samt minskar förslitningen.

Hantering av blockeringar från traktorns hytt

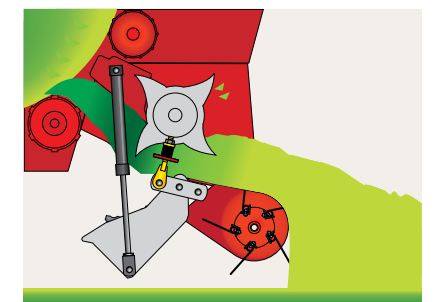
Den andra funktionen är det hydrauliska steget, där den bakre delen av inmatningskanalens golv kan sänkas hydrauliskt från traktorns hytt, för att rensa rotern från blockeringar. Det faktum att alla knivar även dras tillbaka vid sänkning av golvet säkerställer att blockeringar har passerat in i balkammaren utan något spill av gröda, innan operatören sätter maskinen i drift igen.



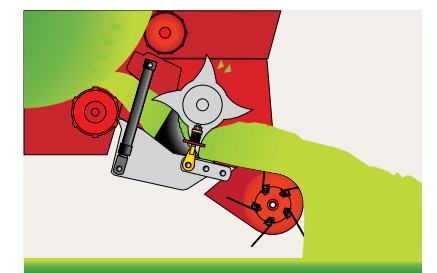
STEG 1
Materialstopp i rotern.



STEG 2
Inmatningskanalens golv öppnas helt och hållet, och knivarna dras tillbaka.



STEG 3
Driften kopplas in och materialet passerar in i balkammaren.



STEG 4
Inmatningskanalens golv stängs, fortsatt att bala!



BCE för RP 545

BCE kontrollbox är standard på RP 545. Denna enkla kontrollbox har bara tre knappar. Så snart den förinställda baldiametern har uppnåtts skickar BCE en signal till operatören, efter vilket lindningen (nät, kombination eller garn) påbörjas antingen automatiskt eller manuellt. Kontrollboxen visar även antalet balar per dag, samt det totala antalet balar.

Enkla manuella justeringar

Inställningarna för balstorlek, baldensitet och nätlängd justeras enkelt på maskinen. Tydliga instrument visar densiteten och den ökande balstorleken. En lampa visar om bakluckan är låst eller ej.

Specifikationer

- > Antal balar per fält
- > Totalt antal balar
- > Alternativ för nät- respektive garnlindning
- > Automatisk eller manuell bindning

E-Link-kontroll för RP 160 och 180 V

En nyhet på RP 160 V- och 180 V-modellerna är E-Link-kontrollbox. Denna nya kontrollbox ger föraren en bra överblick över balpressens status. Det är lätt att kontrollera driften i balpressen på den nya skarpa HD-skärmen.

Enkelt att justera

Samtliga justeringar och inställningar kan göras från traktorhytten. Det finns kontroller som hjälper operatören att välja rätt inställningar.

Specifikationer

- > Val av knivar
- > Justering av trycket i balen
- > Justering av balstorlek (endast flexkombipressar)
- > Justering av nätlager
- > Starta/stoppa/pausa nät
- > Visuell fyllning av balkammare
- > Aktivera/inaktivera bal med mjuk kärna
- > Antal balar
- > Totalt antal balar
- > Förinställning för gröda
- > Inställningar för sensor och drivenhet



E-Link Pro

Mer komfort med ISOBUS-elektronik. Nya E-Link Pro är mer användarvänlig. Den ljusstarka skärmen är tydlig och erbjuder mycket plats för användbar information om balpressen. Eftersom systemet baseras på ISOBUS kan du ansluta valfri traktor och använda dess kontrollpanel. För RP 545 visar också skärmen ett statusfält för vänster och höger fyllning av balkammaren, så det finns ingen anledning att göra en dåligt formad bal.

Mer komfort med ISOBUS-elektronik

All fält- och kundstatistik kan lätt ställas in i fältguiden. Det är en enkel guide för att samla in viktiga data om antalet balar eller timmar per fält eller kund. Via USB-kontakten kan du exportera uppgifterna till din egen dator.

Specifikationer

- > ISOBUS
- > Val av knivar
- > Justering av trycket i balen
- > Justering av balstorlek (endast flexkombipressar)
- > Justering av nätlager
- > Starta/stoppa/pausa nät
- > Visuell fyllning av balkammare
- > Aktivera/inaktivera bal med mjuk kärna
- > Antal balar
- > Totalt antal balar
- > Antal balar per fält
- > Kundinställningar
- > Inställningar för sensor och drivenhet.
- > Klockverk
- > Felhistorik
- > Kamera som tillval
- > Förinställning för gröda



Pro Link för Tornado

Allt visas på skärmen – total kontroll. Lely Welger RPC 445 Tornado har det lättanvända Pro-Link Baler-reglaget som standard. Via denna elektroniska kontrollbox har traktorföraren alltid aktuell information om driften från maskinen. Dessutom är det enkelt att göra förinställningar för hydrauliska funktioner eller olika driftsparametrar, till exempel baldensiteten, nätets längd, plastfilmens lager och valet av knivbankar. Data om exempelvis antal balar och tidsåtgång kan lagras separat.

Perfekt översyn

Pro-Link Baler-reglaget har två kameror bak på maskinen som filmar balöverföringen och inplastningen. Pro-Link-terminalen visar automatiskt kamerans bild på helskärm när inplastningen startar.

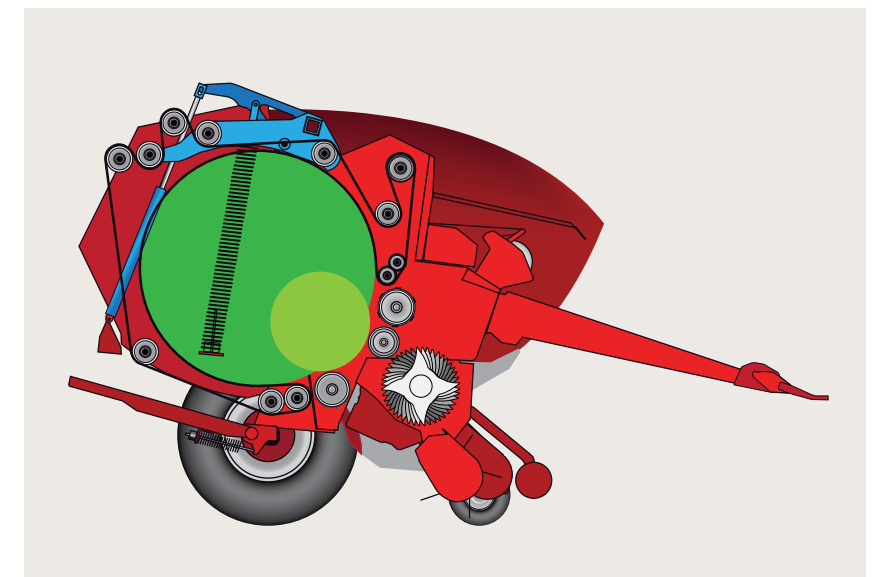
Specifikationer

- > Val av knivar
- > Justering av trycket i balen
- > Justering av balstorlek (endast flexkombipressar)
- > Justering av nätlager
- > Starta/stoppa/pausa nät
- > Visuell fyllning av balkammare
- > Aktivera/inaktivera bal med mjuk kärna
- > Antal balar
- > Totalt antal balar
- > Kundinställningar
- > Drift och övervakning av valsarnas permanenta smörjningssystem
- > Inställningar för sensor och drivenhet



Det är balkammaren som gör skillnaden

Balkammaren är maskinens mest centrala del och avgörande för produktionen av välformade balar med hög densitet. Lely Welger balpressar är kända för att producera välformade balar med hög densitet. De starka ändlösa remmarna och den nya balpressens geometri tar Lely Welger balpressar till en högre nivå.



De starkaste remmarna

Fyra ändlösa remmar, gjorda av lager av syntetmaterial samt gummi, säkerställer bästa möjliga grepp om grödan och kan, tack vare sin oslagbara hållfasthet, utöva ett imponerande tryck på balen. Två inlägg i mitten, gjorda av ett speciellt syntetmaterial, möjliggör extra höga dragbelastningar. Dessa skikt är tillverkade på ett säkert sätt, med en stor överlappning, och är oberoende av varandra. Ingen skarv, inga problem!

Den bästa balkammar-geometrin

Balen är alltid i mitten av balkammaren. Bakluckan rör sig t.o.m. något för att säkerställa en perfekt balform.

Den snabbaste balstarten

Balkammaren är försedd med två valsar över inmatningssystemet som säkerställer att en ny bal formas snabbt. De stora CPS-fjädrarna säkerställer flexibilitet för remmarna, vilket möjliggör en snabb start. Samtidigt ser de till att grödan utsätts för tryck redan från mitten av balen.

Miljövänlig smörjning av kedjorna

Smala strängar och våt gröda är de största utmaningarna för balpressens drivlina. Det är bakgrunden till att det automatiska kedjesmörjningssystemet, som är standard, säkerställer att alla drivkedjor på balpressen ständigt smörjs med olja, vilket i sin tur ger en lång livslängd. Mängden olja kan ställas in för varje kedja och appliceras direkt på kedjan med hjälp av borstar.

CPS – det intelligenta remspänningssystemet med samma tryck mot balen från kärnan ända ut i balens slutdiameter

Korrekt kontroll av densiteten är av största vikt för att säkerställa optimal prestanda hos pressen, från balens kärna till dess yttersta lager. Därför är alla Lely Welger pressar med variabel kammare utrustade med systemet för konstant tryck (CPS). Detta system ökar trycket när balens yta växer, så densiteten förblir den samma genom hela pressningen. Tack vare balansen mellan mekanik och hydraulik, hålls kostnaden per bal till ett minimum.

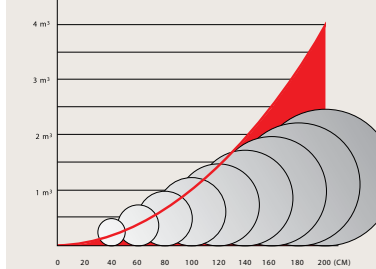


STEG 1
Remspänning med hjälp av stora fjädrar. Enkel balformation vid höga körhastigheter. Bra påbörjan av balen tack vare fjäderspänningen på remmarna.



STEG 2
Efter den inledande balformationen av fjädrarna, tas spänningen på remmarna över av det hydrauliska systemet. Två kolvar anslutna till ett fristående hydrauliskt system ökar remspänningen och håller denna spänning konsekvent genom hela balens diameter. Den omsorgsfullt designade utformningen resulterar i en konstant baldensitet.

JUSTERING AV BALDENSITETEN
Det tryck som hydraulsystemet överför till balen kontrolleras med hjälp av E-Link-kontrollboxen i traktorhytten.



VOLYM
Volymökningen är störst på de yttre skikten av balen. I grafen ovan visas hur viktigt det är att en täthetskontroll fungerar bäst just i det området.

Hög kvalitet för tuffa utmaningar

Genomtänkta konstruktionsblock, med maximal densitet och minimal förslitning som mål, är välkända egenskaper hos Lely Welger balpressar.

Mekanisk låsning av bakluckan ger snabbare drift

För att säkerställa minimala skillnader när det gäller baldiameter, säkrar två mekaniska hållare upp bakluckan när den väl har stängts igen helt och ser till att den förblir stängd under hela balprocessen. Denna låsning är kopplad till två enkelverkande kolvar på bakluckan; dessa kolvar kan öppna och stänga bakluckan mycket snabbare än dubbelverkande kolvar på en balpress med ett hydrauliskt låssystem.

En hög densitet på balens yttre lager ökar balvikten markant

När en ny bal påbörjas kan operatören starta med full hastighet. Anledningen till det är att pressens fyra remmar utan ansträngning plockar upp grödan redan från början av balprocessen. De två stora fjädrar som ingår i CPS-systemet säkerställer en korrekt densitet redan från balens centrum. Detta gynnar formationen av balen och säkerställer ett väl strukturerat balcentrum, vilket är mycket viktigt för slutprodukten. De stora fjädrarna har en stor anpassningsförmåga, vilket ger utrymme för remmarna; de kan lätt absorbera de stora L/H-R/H-skilnaderna i baldiameter.

Hög densitet på utsidan fördubblar din balvikt

Efter att balens centrum har bildats, aktiveras det hydrauliska systemet. Hydraulik reagerar mer gradvis på förändringar än ett mekaniskt system och kontrolleras på ett bättre sätt. Det hydrauliska systemet bygger upp trycket tills den förinställda densiteten uppnås. Den unika utformningen av remspänningssystemet och placeringen av CPS-kolvorna ser till att spänningen på remmarna ökar i proportion till balens omkrets. Därmed säkerställer CPS en konstant täthet och uppnår maximal fyllning.



Varionet – för en perfekt täckning av balen varje gång

Vi vill inte bara acceptera balar med hög täthet, de bör även se bra ut. Nätlindningssystemet Lely Welger Varionet är lätt att justera till alla vanliga nätbredder. Tack vare omfattande tester, det välbeprövade spänningssystemet och en särskilt nätspridarordning blir nätet jämnt lindat runt hela balen. Breda nät kommer till och med att nå över kanterna på balen. Detta innebär att balarna inte bara ser bra ut, de är också helt skyddade mot dåligt väder och förluster av gröda. Denna process eliminerar även onödiga luftfickor och förbättrar därigenom foderkvaliteten.

Varionet nätlindning med Easy Load Net System (ELS)

Det välbeprövade nätlindningssystemet har nu även den nya funktionen ELS, vilken möjliggör en enklare lastning av nätrullen från marknivå, på vänster sida av maskinen. Efter att ha lastats på, tippas helt enkelt den nya nätrullen bakåt med förvaringsbehållaren, lyfts in i driftläge via spindeln och låses sedan på plats. En extra nätrulle kan även förvaras på maskinramen, redo för användning. Det kan inte bli enklare, och kommer att spara dig tid och arbete.

Variotwin – säkert – snabbt – ekonomiskt lönsamt

Det unika med detta garnlindningssystem är den variabla hastighetskontrollen. Denna enhet möjliggör ett ökat antal varv på balens kanter, vilket gör att balen ska lindas snabbt och säkerställer att ändarna inte faller isär. På detta sätt kan även den lättaste av grödor lindas snabbt och säkert, på ett kostnadseffektivt sätt.

Effektiv bindning sparar tid och pengar

Att göra en perfekt bal är en sak – att bevara balen under en längre tid är en annan sak... En rad olika metoder för att lagra, bevara och utfodra balar kräver ett flexibelt bindningssystem. Korrekt användning av bindningsmaterial begränsar kostnaderna och reducerar den tid som krävs för att binda balar, vilket i sin tur höjer produktionen per timme.



BÖJD SPRIDNING
Det böjda spridningsröret sträcker nätmaterialiet ända fram till, och runt, kanterna på balen.



Kompetens!

Du arbetar med våra maskiner ute i naturen och de utsätts för nya utmaningar varje dag. Därför är våra återförsäljare kunniga och utrustade för att reagera snabbt. De håller lager av de viktigaste delarna och vet vad som krävs för att få maskinerna att prestera optimalt. Vi ser till att din foderskörd går smidigt.

Tekniska specifikationer

Lely Welger
RP 160 V



Lely Welger	RP 160 V
Diameter balkammare (m)	0,90 – 1,60
Bredd balkammare (m)	1,23
Volym balkammare (m³)	2,50
Pickupbredd (m)	2,00 – 2,40
Pickup räfsbredd (m)	1,60 – 2,11
Knivsystem (knivarna)	0

Marknadens mest avancerade och flexibla rundbalpressar med flexkammare för baldiametrar från 0,90 till 1,60 m. Balpressen har det bästa spänningssystemet, foderintaget och knivsystemet vilket säkerställer ett högt genomflöde och en konstant densitet i hela balen.

Lely Welger
RP 180 V



Lely Welger	RP 180 V
Diameter balkammare (m)	0,90 – 1,80
Bredd balkammare (m)	1,23
Volym balkammare (m³)	3,15
Pickupbredd (m)	2,25 – 2,40
Pickup räfsbredd (m)	1,86 – 2,11
Knivsystem (knivarna)	0 – 13 – 17 – 25

”Storebror” till RP 160 V erbjuder samma flexibilitet och ett ännu bredare urval av balstorlekar, upp till 1,80 m. Med större balar blir det lättare för lantbrukare och underleverantörer att effektivisera transporterna och utnyttjandet av förvaringsutrymmet.

Lely Welger
RP 545



Lely Welger	RP 545 Basic
Diameter balkammare (m)	1,00 – 2,00
Bredd balkammare (m)	1,23
Volym balkammare (m³)	3,90
Pickupbredd (m)	2,25
Pickup räfsbredd (m)	1,86
Knivsystem (knivarna)	0 – 13 – 17 – 25

Denna serie av balpressar möjliggör för dig att göra rundbalar från 1,10 m till 2 m – de största i världen. Systemet för konstant tryck säkerställer en jämn täthet, och de olika intagssystemen är välkända för sina stora kapaciteter.

Lely Welger
RPC 445 Tornado



Lely Welger	RPC 445 Tornado
Diameter balkammare (m)	0,90 – 1,60
Bredd balkammare (m)	1,23
Volym balkammare (m³)	2,50
Pickupbredd (m)	2,25
Pickup räfsbredd (m)	1,86
Knivsystem (knivarna)	13 – 25

Med Lely Welger RPC 445 Tornado har nu Lely den första kombinationen av variabel press/inplastare på marknaden. Förutom en variabel balkammare är även det automatiska inplastningssystemet variabelt. Tiden det tar för Tornado att plasta in en bal är så kort att pressens produktion kan maximeras.



”Ett helt fält fullt av välformade och täta balar är det man ser fram emot.”

Effektivare med välformade balar

Effektivare transporter

Konsekvent välformade balar med hög densitet ger maximalt utnyttjande av transportutrymmet! Balar med hög densitet ökar värdet av varje transport.



Lagringsekonomi

Med perfekta balar kan du använda lagringsutrymmet bättre eftersom balpressen ger balar med så hög densitet att mindre lagringsutrymme och bindningsmaterial krävs.



Biologisk stabilitet

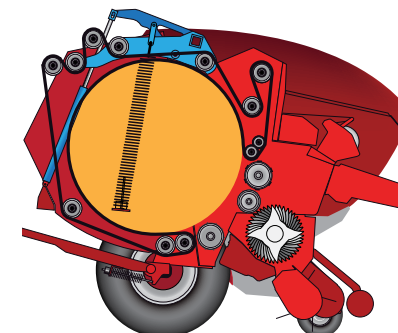
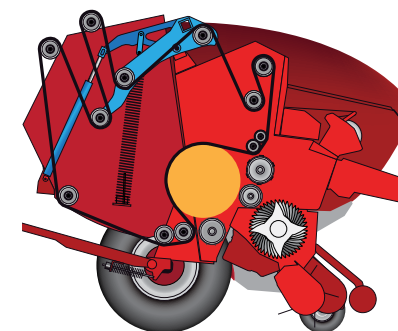
En bal med perfekt form är en indikator på dess densitet – i torra material hindrar det fukt från att komma in i balen. Med ensilage skapar det en snabb och konsekvent fermentering.



Lely Welger RP 160 V och 180 V; perfekta balar för alla lantbrukare

I skördetider måste allt gå snabbt för att fodret ska få högsta möjliga kvalitet. Oavsett om målet är att kunna ge djuren bra grovfoder året om eller att lagra så mycket foder som möjligt, är det avgörande att skörden blir optimal vid rätt tidpunkt. Det är viktigt att balarna blir optimala med hög densitet och bra form så att de kan hanteras så ekonomiskt som möjligt.

Lely Welger RP 160 V och 180 V är balpressar med flexkammare för höga krav som ger perfekta balar oavsett gröda. I det flexibla sortimentet finns många pickuptyper, knivenheter, kontrollenheter och däcktyper att välja på beroende på lantbrukarens och entreprenörens behov. Läs mer om den nya balkammarens geometri, dess höga kapacitet och alla tillval på följande sidor.



En bra start är grunden för en perfekt bal

Startfasen

En bra kärna är grunden för en perfekt bal. Kärnan börjar därför rotera mycket tidigt i processen eftersom det finns lite utrymme i början då bakluckan är i högläge. Det gör att remmarna får bästa möjliga grepp om grödan redan vid starten.

Tillväxtfasen

Den viktigaste faktorn bakom den perfekta balformen och den höga kapaciteten hos balpressar med flexkammare är konstruktionen med skjutbar baklucka. I takt med att balen växer, flyttar sig spännarmen uppåt och bakluckan skjuts nedåt. Balen förflyttas nedåt och djupare in i bakluckan. Pressen minskar då i matningsområdet, där grödan förs in i balkammaren och förs vidare smidigt från rotern till balen.



Prestanda och kvalitet hör ihop

Att få ett foder av hög kvalitet med idealiskt torrsubstansinnehåll kan vara avgörande för gårdens resultat. Klimatförändringarna tycks göra skördetiden allt kortare för vart år. Därför är det viktigt att ha rätt utrustning så att du får en bra skörd med maximalt utbyte från varje bal.

Konstruktionen maximerar flödet hela vägen från pickupen, genom intagssystemet och fram till balkammaren. Tack vare Hydroflex-kontrollsystemet kan du få ut mer av RP 160 V och 180 V än andra rundbalspressar.

Prestanda och kapacitet



Mindre underhåll eftersom det inte finns några kampsårsstyrda delar. Pickupen utan kampsår är försedd med segmentplåtar med unik design som gör att pinnarna rengörs perfekt även vid användning i mjuka material.



Alla komponenter i matningsenheten är konstruerade för att kunna hantera maximal last också under tuffa förhållanden. Flera decenniers erfarenhet ligger bakom det pålitliga konceptet.



HydroFlexControl är en helt unik golvupphängning under rotorn, vilket ger ett perfekt flöde också under toppbelastningar och skyddar komponenterna mot slitage.



Fyra ändlösa remmar säkerställer optimalt grepp om balen. Remmarna har en hög livslängd också under mycket krävande förhållanden tack vare den unika sammankopplingen mellan de olika lagren.



Detta extra drivsystem ser till att balen alltid roterar optimalt så att den får rätt form och densitet. Lely Welgers andra drivrulle med stor diameter sätter en ny standard inom prestanda och driftsäkerhet.



För att uppnå en jämn densitet är det viktigt att öka pressen på balen medan den tar form. Efter den inledande formningen som görs av fjädrarna, upprätthålls spänningen av hydraulsystemet. Systemet ser till att remspänningen blir konsekvent över hela balens diameter.



För att balen ska få högsta densitet måste balkammaren vara helt stängd. Detta kan bara uppnås med ett mekaniskt låssystem för bakluckan.

Våra kunder

Norbert Schulze – Tyskland

”För ensilage använder vi 12 knivar för att få optimal partikellängd och 25 knivar för ligghalm.”



Jag är verkligen nöjd med alla valmöjligheter jag får i den här balpressen. Ensilage hackar vi med 12 eller 13 knivar (fukten avgör), ligghalm utan knivar och foderhalm hackar vi med 25 knivar eftersom det ger bättre intag för korna. Alla inställningar och processer relaterade till balpressningen kan styras direkt på E-Link Pro från förarsätet. Dessutom sparar vi lagringsutrymme genom att balarna blir mycket tyngre än tidigare.



Specifikationer för Lely Welger RP 160 V och RP 180 V

Classic	Drivlina	Powersplit Gearbox
	Antal knivar	0
	Pickupbredd (m)	2,00–2,25
	Kontrollenhet	E-Link-styrning
Master	Drivlina	Powersplit Gearbox
	Antal knivar	MasterCut ¹³ med 13 knivar
	Pickupbredd (m)	2,25–2,40
	Kontrollenhet	E-Link-styrning eller E-Link Pro kompatibel med ISOBUS
Xtra	Drivlina	Powersplit Gearbox
	Antal knivar	Xtracut ¹⁷ eller Xtracut ²⁵
	Pickupbredd (m)	2,25–2,40
	Kontrollenhet	E-Link Pro kompatibel med ISOBUS

Iain Orr – Storbritannien

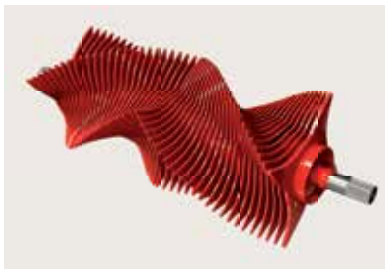
”Det har blivit enklare att övervaka balningen och justera när det behövs.”



Min Lely Welger RP 160 V har många nya funktioner och förbättringar jämfört med min gamla balpress, och är mycket enklare att använda. Flödet i den nya pickuper utan kampsår är mycket smidigt medan den nya nätvalsen ser till att balpressen hålls renare, vilket också bidrar till en jämnare fördelning av nätet på balarna. Balningen har blivit mycket enklare eftersom E-Link Pro-kontrollen gör det enklare att övervaka arbetet och justera när det behövs.



Många tillval att välja på ...



2,00 m pickuper är idealisk i kuperad terräng och har en smal räfsbredd för att undvika jordkontaminering av grödan.

2,25 m pickuper utan kampsår är standardbredden. Dess stora kapacitet gör den passande för nästan alla strängbredder.

2,40 m pickuper utan kampsår passar för breda strängar från strängläggare och kombipress. Det är marknadens bredaste pickup för rundbalpressar.

Matningsrotor för högt genomflöde utan knivsystem. Enkel rotor med pinnar för fasta matningsgolv och dubbel rotor med pinnar vid användning tillsammans med Hydroflex-kontrollen.

MasterCut¹³ hackanordning hackar grödan till ca 90 mm. Mycket hög kapacitet tack vare kombinationen mellan den stora rotorn och HydroFlexControl (tillval).

Xtracut¹⁷ och Xtracut²⁵ ger möjlighet att välja mellan flera olika inställningar. Klippplängder mellan 90 och 45 mm kan ställas in.

HydroFlexControl har en unik design för golvupphängningen under rotorn, vilket ger ett perfekt flöde också under hög belastning och skyddar alla komponenter mot slitage.

Med hjälp av översikterna i E-Link Control och E-Link Pro kan du övervaka hela balningsprocessen och ändra inställningarna direkt från traktorhytten.



Lely Welger RP545 – en helt omarbetad framdel

Lely Welger RP 545 har en ny Powersplit-enhet. Det robusta höljet kopplar nu dragstången till huvudramen. Ett omfattande mönster av hål i gjutgodset ger gott om möjligheter att justera den omdesignade dragstången till den övre eller undre kopplingen. Balpressens framsida har också en säkrare ståendeplattform. Maskinen har nu en enda ståendeplattform med en ledstång på vardera sidan.

Stor balkammare – enorm kapacitet

2 m diameter och 1,23 m bredd innebär en volym på nästan 4 m³ och att balar med vikter upp till 600 kg med vetealm kan produceras. Detta är dubbelt så mycket som en del andra rundbalspressar. Detta minskar balningskostnaderna: det minskar antalet balar avsevärt, väntetiden är minimal och nettoförbrukningen sänks. Slutligen sänks fältets röjningstid också dramatiskt.

Hybrid 2 pickup utan kamkurva

Lely Welger RP545 är utrustad med pickusen Hybrid 2, 2,25 m bred, utan kamkurva. Rotationshastigheten hos pickusen med de fem fingerraderna, fingrarna och rotorn har justerats för att säkerställa perfekt uppluckning och flöde av grödan. Eftersom pickusen inte har någon kamkurva är antalet roterande delar minimalt, vilket gör Lely Welger RP 545 ännu mer tillförlitlig och underhållsvänlig.

Konstanttryckssystem – högsta möjliga baldensitet

Balkammaren har utformats så att det specifika områdestrycket på balytan är konstant från 1 m till den inställda baldiametern upp till 2 m. Detta uppnås genom att öka remspänningen i förhållande till den ökade balkammardiametern. Därför uppnås en hög komprimering av den balpressade grödan i hela baldiametern.

Mer hållbar teknik

Lely Welger RP 545 har 50 mm-dubbelvals-Profi-lager i spännsystemet, vilket gör balpressen tåligare än någonsin tidigare. Alla valsar och axlar som ingår i balkammaren kommer att vara utrustade med smörjbara kullager.

Lely Welger RP 545

Lely erbjuder en Europas största rundbalspressar med variabel kammare. För att bemöta trenden med allt större behov av kraft och effektivitet för skörd av grödor, har vi utvecklat en rundbalspress av unik kvalitet för att producera ännu större balar. De tillgängliga modellerna erbjuder en mängd olika möjligheter för att bemöta behoven hos alla lantbrukare och maskinstationer.





Lely Welger **RPC 445 Tornado**

En variabel balkammare tillhandahåller möjligheten att med stor enkelhet producera balar med olika diametrar. Följaktligen kan du alltid producera balar med optimal effektivitet, eller bemöta kundernas behov. Naturligtvis behöver du ha samma flexibilitet från inplastningssystemet. Plasten bör framför allt täcka balens centrum och antalet rotationer bör överensstämma med balens diameter och erforderligt antal lager plastfilm. Således blir alla balar perfekt inplastade, kostnaderna för plastfilmen minskas och inplastningstiderna är minimala. Lely Welger RPC 445 Tornado är den första kombipressen som uppfyller samtliga krav. Driften hos Tornado är otroligt snabb och hela inplastningsprocessen justeras automatiskt till balens diameter.

Tornado inplastningssystem

Utformningen av denna kombipress härstammar från tanken om att designa ett inplastningssystem som är så snabbt att balar med en diameter på mellan 0,90 m – 1,60 m kan plastas in perfekt.

Powersplit – koncept med delat drev

Maskiner med en väldigt stor kapacitet behöver ett drivsystem som kan hantera dessa höga belastningar. Den robusta Powersplittransmissionen (i oljebad) delar upp den kraft som krävs av rotorn och balkammaren lika. Tack vare Powersplittransmissionen roterar alla axlar omedelbart åt rätt håll, så att det inte behövs ytterligare transmissioner, samtidigt som kraftförlusten fortfarande hålls begränsad.



En välkänd balpress med ett nytt inmatningssystem

Hjärtat på denna kombipress – den välkända variabla balkammaren i 4-serien – har bevisat sin enastående baldensitet, produktionsnivå och driftsäkerhet under många år. På den punkten finns det absolut inget tvivel och den nya rotorn med en diameter på 800 mm tillför en ny dimension till dess rykte. Den generösa utformningen av rotorn – med sex tandrader – är utrustad med Xtracut²⁵ knivsystem.

Ny Hybrid 2-pickup utan kamkurva

Tornado är utrustad med den nya pick-upen Hybrid 2 på 2,25 m bredd, utan kamkurva. Rotationshastigheten hos pick-upen med de fem fingerraderna, fingrarna och rotorn har justerats för att säkerställa perfekt upplockning och foderflöde. Då pick-upen inte har någon kamkurva är antalet roterande delar minimalt, vilket gör den ännu mer tillförlitlig och underhållsvänlig.

Hydroflexcontrol, naturligtvis!

Varje Lely Welger press med en inmatningsrotor kan utrustas med Hydroflexcontrolgolvet i inmatningskanalen. Gummiblocken säkerställer att golvet kan fällas nedåt, under rotorn, så att en sten eller klump av gröda kan passera. Om ett stopp inträffar kan golvet fjädras nedåt, så att problemet enkelt kan lösas.

Bakluckan öppen, bakluckan stängd och sedan är det bara att köra

Om du vill vara riktigt snabb måste du utnyttja varje bråkdel av en sekund, precis som en 100-meterslöpare. Och det är precis vad inplastningssystemet gör. Maskinens snabba balöverföring är ett perfekt exempel på optimalt tidbesparande; eftersom pressen är placerad högre överförs balen – som leds av balguiderna – smidigt till plastarbordet. Detta system möjliggör att bakluckan kan öppnas och stängas omedelbart, som om du skulle köra en singelpress. Samtidigt utnyttjar satellitringen utrymmet bakom bakluckan optimalt. Faktum är att Tornado redan börjat plasta in innan bakluckan stängts...





Snabb och stadig balöverföring

Den stora vinsten av hastighet ligger i balöverföringen; även vid svåra vinklar kommer balen att rulla över smidigt på plastarbordet. Överföringen mellan press och plastarbord är smidig och exakt, även i branta sluttningar.



Automatisk justering till alla balar

Inplastningssystemet på Lely Welger RPC 445 Tornado ställer automatiskt in sig efter varje unik bal och dess storlek, 0,90 m – 1,60 m, detta för att optimera tidsåtgången, plaståtgången och kvalitén på den färdigplastade balen. Varje gång en bal nätas mäts den exakta diametern. Utifrån detta ställer kontrollboxen in sig till att exakt centrera sig på balen och kalkylerar exakt hur många varv den måste gå för att nå de antal lager som ställts in.

Enkel justering och optimal mångsidighet innebär att om den sista balen på fältet inte uppnår önskad baldiameter eller, tvärtom, blir något större, utgör det inget problem. Inplastningssystemet Tornado mäter varje bal, så att plastaren justerar till rätt inställningar vid tidpunkten för nätlindningen. Detta är maximal flexibilitet!



Rätt varvtal uppnås snabbt

Tidsbesparing vid plastningen bidrar stort till den korta cykeltiden för denna variabla kombipress. Tack vare den smidiga driften hos satellitringen kan satelliterna snabbt anpassas till korrekta varvtal. Plastfilmens klämmor spelar också en viktig roll. Tack vare den omarbetade konstruktionen krävs bara en liten öppning för att släppa plastfilmen, därmed behöver inte plastaren sakta ned i onödan.



Balning utan plastning

Inplastaren kan stängas av för balning av hö eller halm. Den färdiga balen kan sedan överföras via bordet till marken, eller behållas fram till att en andra bal bildas så två balar kan placeras tillsammans.

Smidig drift – lite underhåll

Satellitringen drivs av gummidrivrullar, medan två andra rullar säkerställer att positionen bibehålls såväl som att spänna ringen. Ringen stöds även av gummirullar så att hela montaget fungerar mycket smidigt och ljudlöst. Bromsanordningen består av bromsbackar som trycks mot satellitringen.

Plastfilmsklämmor: stor räckvidd, smidig drift

På grund av de olika höjderna på plastfilmerna, måste plastfilmsklämmorna ha en mycket stor räckvidd. Därför har Two Step plastfilmsklämmorna en exceptionellt bred öppning genom två steg. Låsningssättet säkerställer maximalt grepp om plastfilmen, så att den klipps av och hålls på plats på ett korrekt sätt.

Otroligt kompakt vid transport

Hittills har vägar med häckar, smala broar och grindar alltid varit ett hinder för många lantbruksmaskiner. Denna nya kombipress har utformats så att dess transportbredd fortfarande är begränsad till endast 2,80 m med en längd på endast 5,75 m! I kombination med de breda hjulen blir följden en utomordentligt lättmanövrerad, stabil och mångsidig maskin.





En enkel manuell kontrollbox monterad på sidan av maskinen.



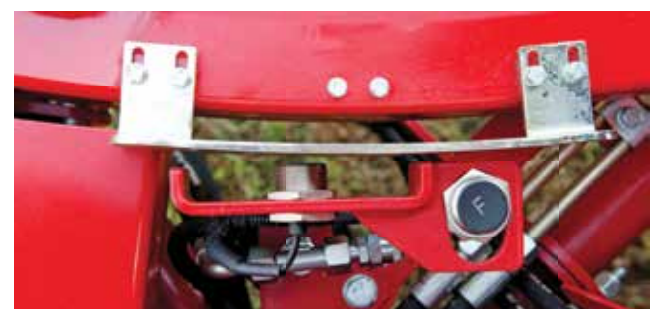
Baltippare som tillval.



Med två kameror som standard får föraren bra överblick över inplastningen.



De stora däckerna säkerställer ett minimum av markpackning/skador och ger även bra stabilitet både på fältet och under transport på väg.



Enkel sensor för brott av plastfilmen. I händelse av ett brott i plastfilmen kan balen plastas in med den återstående, eller så stannar ringen och den trasiga plastfilm repareras – programmeras från kontrollboxen.



En kontinuerlig överlappning under balrotationen övervakas av sensorrullen.



Tekniska specifikationer

Lely Welger	RP 160 V	RP 180 V	RP 545	RPC 445 Tornado
Balkammare	fyra ändlösa remmar	fyra ändlösa remmar	fyra ändlösa remmar	fyra ändlösa remmar
Diameter balkammare (m)	0,90 – 1,60	0,90 – 1,80	1,00 – 2,00	0,90 – 1,60
Bredd balkammare (m)	1,23	1,23	1,23	1,23
Volym balkammare (m³)	2,50	3,10	3,90	2,50
Transportlängd (m)	5,00	5,10	5,20	5,90
Transportbredd (m)	2,70	2,70	2,70	2,85
Transporthöjd (m)	3,05	3,15	3,25	3,50
Vikt (kg)	3950	4200	4490	6100
Pickupbredd (m)	2,00 – 2,40	2,25 – 2,40	2,25	2,25
Pickup räfsbredd (m)	1,60 – 2,11	1,86 – 2,11	1,86	1,86
Pickup fingerrader	5	5	5	5
Pickup fingeravstånd (mm)	64	64	64	64
PTO hastighet (rpm)	540	540	540	540
Effektbehov (hk)	70 – 80	70 – 110	90 – 120	> 120
Effektbehov (kW)	45 – 55	50 – 70	60 – 85	> 80
Pickup utan kamspår	S	S	S	S
ADS (Additional Drive System)	S	S	S	S
Adaptive Tailgate Guide (ATG)	S	S	S	S
Easy Load System (ELS)	S	S	S	S
PowerSplit Gearbox (PSG)	S	S	S	S
HydroFlexControl (HFC)	S (Förutom Classic-modellerna)	S	S	S
Balformsindikator	T	T	T	X
OptiClean-valsar	S	S	S	S
Belastningsavkännande förberedelse	X	X	X	S
Automatisk smörjning av kedjor	S	S	S	S
Knivsystem	0 – 13 – 17 – 25	0 – 13 – 17 – 25	0 – 13 – 17 – 25	13 – 25
Knivsats för Xtracut ¹⁷	8; 9 eller 17	8; 9 eller 17	8; 9 eller 17	X
Knivsats för Xtracut ²⁵	12; 13 eller 25	12; 13 eller 25	12; 13 eller 25	12; 13 eller 25
BCE	X	X	T	X
E-Link-reglage	S	S	X	X
E-Link Pro-kontroll	S	S	S	X
ISOBUS-kontroll	T	T	T	X
Pro-Link-kontroll	X	X	X	S
Balavkastningsramp	S	S	S	Valfri baltippare
Svängbara hjul på pickupen	T	T	T	S
Bromssystem	T	T	T	S
Standardhållare för extra nätrulle	2	2	2 (3 valfritt)	2
Plastfilmshållare (mm)	X	X	X	2 x 50 eller 70
Försträckning av film (%)	X	X	X	50 eller 70
Extra rullar med plastfilm	X	X	X	12 + 2
Sensor för brott av plastfilmen	X	X	X	S
Inplastningskapacitet, 6 plastfilmslager (sekunder)	X	X	X	45
Kamera	X	X	X	S

S = Standard / T = Tillval / X = Finns inte på denna maskin



Brinner för lantbruket

Lely har en lång och djup historia av att förstå behovet hos moderna lantbrukare. Våra produkter utvecklas med kon som utgångspunkt. Vi strävar efter att låta henne frodas, och därför levererar vi produkter till lantbrukare och maskinstationer som omfattar allt från foderskörd till utfodring, inhyssning, vård, mjölkning och energianskaffning. Dessutom vill vi skryta med specifika kunskaper och erfarenheter som underlättar för lantbrukare att få ut det bästa av sin utrustning. Som sådan är vår djupa kunskap om hela lantbrukscykeln – från gräs till glas – oöverträffad inom lantbruksbranschen.

*Vi är hängivna till att skapa en hållbar, lönsam och
angenäm framtid i jordbruket.*

Lely bryr sig verkligen om miljön.

Din Lely-distributör

Lely, Astronaut, Astri, Atlantis, Attis, AWS, C4C, Calm, Caltive, Capsule, Commodus, Compedes, Cosmix, Discovery, F4C, Fertiliner, Gravitor, Grazeway, Hibiscus, Hubble, I-flow, InHerd, Juno, L4C, Lely Center, Lelywash, Lotus, Luna, Nautilus, Orbiter, Quares, Qwes, SAE, Shuttle, Splendimo, Storm, T4C, Tigo, Vector, Viseo, Voyager, Walkway och Welger är registrerade varumärken hos Lely Gruppen. Lely reserverar alla rättigheter med avseende på dess varumärken. Icke auktoriserad användning av ett varumärke som ägs av Lely eller användning av ett varumärke som är förvillande likt eller riskerar att förväxlas med ett varumärke som ägs av Lely, utgör ett intrång på Lelys ensamrätt. Alla rättigheter reserverade. Informationen som ges i denna publikation tillhandahålls endast i informationssyfte och utgör inte något försäljningserbjudande. Vissa produkter kanske inte finns tillgängliga i vissa länder och levererade produkter kan skilja sig från de visade. Ingen del av den här publikationen får kopieras eller publiceras genom utskrift, kopiering, mikrofilm eller några som helst andra processer utan föregående skriftligt godkännande från Lely Holding S.à r.l. Även om innehållet i den här publikationen har sammanställts med största möjliga omsorg kan Lely inte ta ansvar för eventuella skador som kan uppstå på grund av fel eller utelämnanden i denna publikation.

LHQ B043163VA