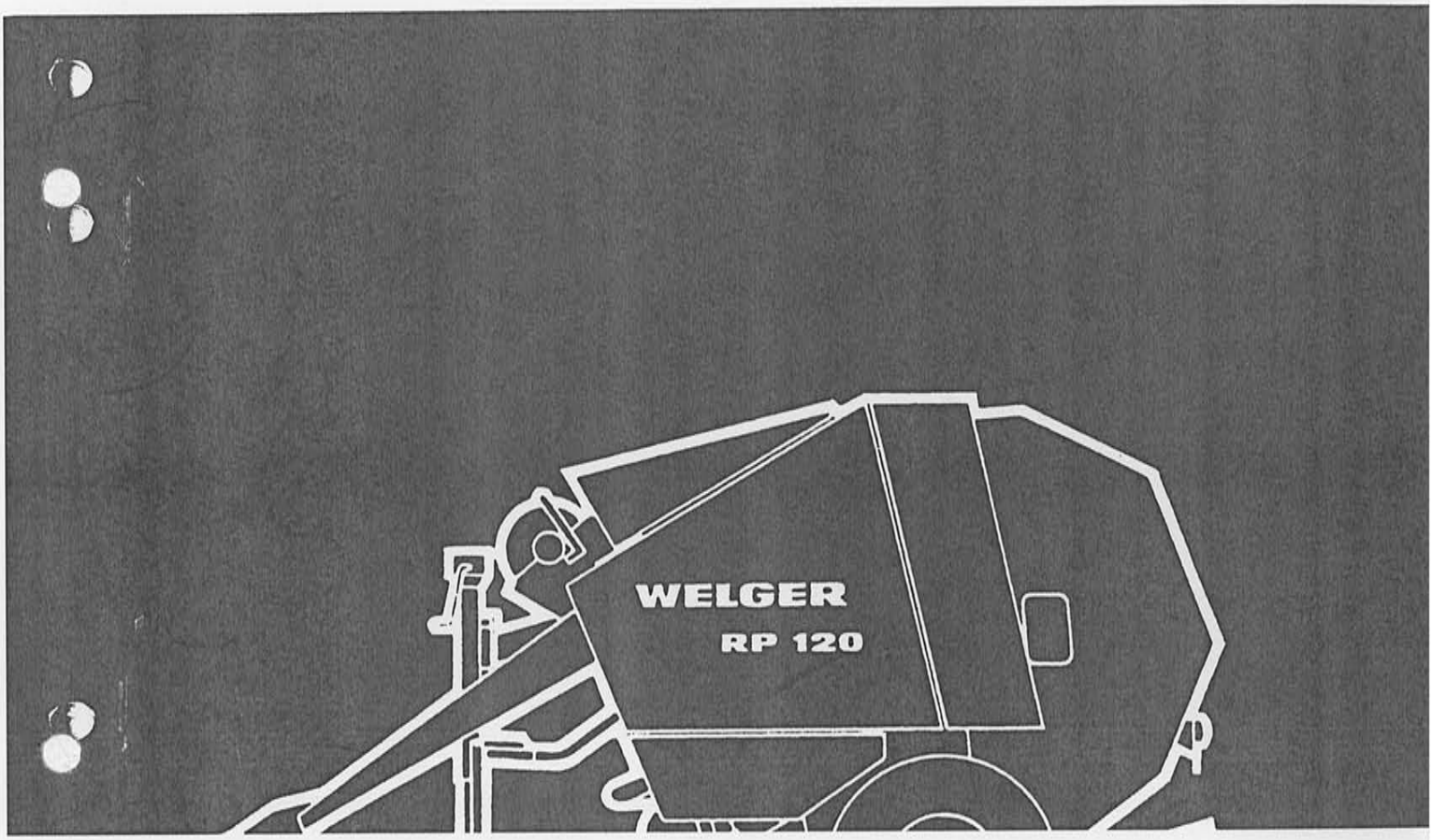
INSTRUKTIONSBOK

RP 120



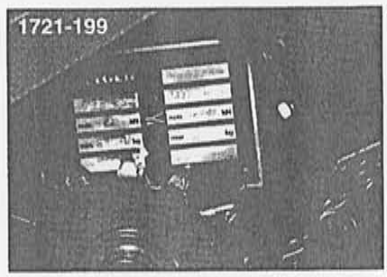
Gäller fr o m chassinr 1723.00.101

1. INNEHÅLLSFÖRTECKNING Sida

2. Detaljer rörande säkerheten 1
3. Er säkerhet 2
4. Tekniska data RP 120 7
5. Iordningsställande för arbete 8
6. Garnlindning 12
7. Nätlindning 15
8. Arbete på fältet 18
9. Service och underhåll 24
10. Underhålls översikt 27
11. Extra utrustning 28
12. Driftsstörningar - åtgärder 29
13. Kopplingsschema - kontrollpanel 32
14. Kopplingsschema - belysning 33
15 Garantibestämmelser 34
16. EG-konformitetsintyg 35

Förord

Innan Ni börjar använda Er nya rundbalspress skall Ni läsa igenom denna instruktionsbok eftersom den ger viktiga råd baserade på vunna erfarenheter, och som möjliggör optimal användning av pressen.
Dessutom ger instruktionsboken utförliga anvisningar om handhavande och skötsel, vilket är nödvändigt för tillfredsställande arbetsfunktioner och kontinuerlig servicetillsyn.
Vidstående varningstriangel står framför alla viktiga säkerhetsinstruktioner. Dessa måste iakttagas av all berörd personal för undvikande av onödiga olyckstillbud.
Kontrollera omedelbart efter mottagandet av pressen beträffande transportskador eller om det saknas delar. Eventuell bristfällighet skall omedelbart rapporteras till återförsäljaren.
Tillverkningsnumret på pressen är angivet på skylten enligt denna bild. Notera detta nummer här nedan, så det är lättillgängligt vid förfrågningar och beställning av reservdelar.



Pressens nr: .....

2. Detaljer rörande säkerheten



1. Skydd för lindningsenheten.
2. Säkerhetsfäste för pick-up enheten.
3. Sidoskydd för pick-up enheten, vänster och höger.
4. Främre sidoskydd, vänster och höger.
5. Bakre sidoskydd, vänster och höger.
6. Bakre skydd för valsarna.

⚠ Håll alltid detaljer rörande säkerheten i god kondition. Alla skydd måste vara monterade och stängda innan maskinen sätts i arbete!

3. För Er säkerhet - - - -



- Utför aldrig justeringar, reparationer eller underhållsarbete på pressen medan den är igång. Stanna traktormotorn, koppla ur kraftuttaget innan arbete på rörliga delar av pressen påbörjas.

- Vid körning på allmän väg skall alltid pressens kraftöverföringsaxel vara kopplad till traktorns kraftuttag. Balkammaren skall vara tom.

- Försök aldrig avlägsna hö- halm- eller ensilagematerial från pressen medan den är igång. Stanna först traktormotorn, koppla ur kraftuttaget och tag bort startnyckeln.

- Under drift skall endast föraren befinna sig på traktorn, ingen får åka med på pressen.

- Stå inte på draget eller annan plats på pressen, när denna är igång. Gå ej för nära pick-upen när den är i arbete.

- Alla skyddsanordningar skall vara på plats samt vara i gott skick. Innan skydden öppnas, koppla ur kraftuttaget, stanna traktormotorn och tag bort startnyckeln samt vänta tills pressens rörliga delar stannat helt.

- Justering av dragbommen får endast utföras av kompetent person.

- Inga personer får uppehålla sig inom bakluckans öppnings- och stängningsområde.

- Spärra bakluckan innan någon går in i balkammaren eller arbete utförs med öppen baklucka.

- Se till att oljeledningarna ej står under tryck innan monteringsarbete påbörjas. Stäng alltid bakluckan innan Ni lämnar pressen.

- Innan pressen frånkopplas traktorn, spärras hjulen med klossar för att hindra pressen att rulla iväg. Förvara klossarna på pressen så de alltid är till hands. Placera kraftöverföringsaxeln i den härför avsedda hållaren, när den tagits av från traktorn.

Brandskydd:

- Under vissa förhållanden kan en del grödor vara eldfängda.

- Se till att pressen är fri från rester av grödan och olja/fett från överdriven smörjning.

- När maskindelar överhettas, undersök orsaken och åtgärda den.

- Håll alltid de elektriska ledningarna och traktorns avgassystem i perfekt skick.

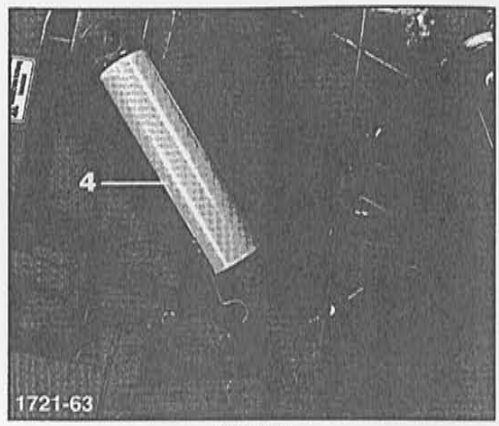
- Undvik rökning.

- Ha alltid en brandsläckare till hands.

⚠ Om underhålls- eller monteringsarbete utförs med bakluckan öppen är det viktigt att säkra bakluckan för att hindra den från att falla ned.

Använd cylinderstödet 4 på pressens högra sida för detta ändamål, (Fig. 1). För att sätta fast stödet, öppna bakluckan helt och öppna skyddet på höger sida. Skjut det gula stödet uppåt tills det passar mellan den övre kolvlänkstagspunkten och den övre kanten av cylinderhuset.

Sätt tillbaka stödet till dess originalläge efter fullgjort underhålls- /monteringsarbete.



Figur 1

Ljudnivå från traktor och redskap
EG-anvisning 86-188 EEG beträffande ljudnivån vid arbetsplatsen instruerar arbetsgivare och arbetare att mäta och kontrollera ljudnivån vid arbetsplatsen.

Ljudnivån under normalt fältarbete är utsatt för diverse fluktuationer, vilka beror på såväl ljudnivån från traktorn som på de förhållanden under vilka pressen arbetar.

Ljudnivån från RP 200 pressen, mätt vid förarens huvudhöjd med hyttfönstret öppet, är mindre än 70 dB (A) under normala arbetsförhållanden.

Den normala ljudnivån från traktor och press härrör i huvudsak från traktorns ljudnivå (radio är en ytterligare orsak till ökad ljudnivå).

Vi rekommenderar att traktorn körs med stängda hyttfönster.

Skyddsplåtar

automatiskt igen utan användning av verktyg.

För att öppna skyddsplåtarna på Welger RP 120, vrid låsets sexkantshuvud moturs med en 13 mm blocknyckel och öppna skyddet (Fig. 2).
För att stänga skyddet, pressa skyddsplåten emot redskapet tills låset ljudligt går i ingrepp.

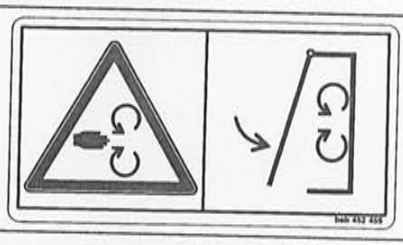
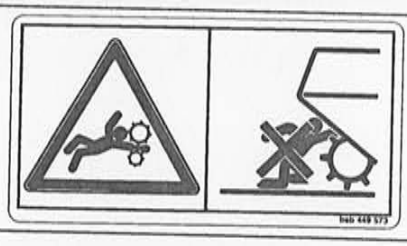


Figur 2

Varningssymboler

Farliga områden som ej kan göras säkra konstruktionsmässigt är utmärkta med gula v
ningssymboler.

⚠ Varningssymbolen måste alltid hållas i ett igenkännligt skick. Om det inte finns några varningssymboler på Er press eller om de är skadade, ersätt dem omedelbart (se reservdelslista, sektion F).

Varningssymboler/reservdelsnr:	Innebörd
	Denna symbol indikerar allmänt farligt område. Reservdelsnr: 0391.05.00.00
	Stäng skyddsplåtarna innan arbete påbörjas. Reservdelsnr: 0389.92.00.00
	Stå ej kvar i bakluckans svängningsområde när traktormotorn är i gång. Reservdelsnr: 0389.93.00.00
	Sträck Er aldrig in över pick-upens arbetsområde så länge traktormotorn är i gång med kraftuttaget inkopplat. Reservdelsnr: 0389.94.00.00
	Gå ej under upplyft baklucka förrän cylinderstödet är fastsattt (se sida 3, Fig 1). Reservdelsnr: 0394.98.00.00

Varningssymboler/reservdelsnr:	Innebörd



De två lyftöglorna på översidan av pressen är utmärkta med denna symbol.

Andra kopplingspunkter är ej tillåtna för lytning med kran.

Reservdelsnr: 0389.48.00.00

Rätt användning

- Rundbalspressen är konstruerad uteslutande för pressning av jordbruksgrödor på sträng. (tillåten användning). Varje annan användning t.ex. som ett transportfordon, är ej tillåten. Tillverkaren påtager sig inget ansvar för skada uppkommen genom otillåten användning. Användaren svarar helt för varje risktagande. Det är ej tillåtet att transportera rundbalar i pressen.

- Tillåten användning inbegriper också observering av tillverkarens arbets- underhålls- och service villkor.

- Rundbalspressen får endast användas, underhållas och servas av personer som känner till densamma och som har informerats om de ingående faromomenten.

- Det är ej tillåtet att montera ytterligare enheter, frånsett vid de punkter avsedda för ändamålet av tillverkaren.

- De gällande bestämmelserna för förebyggande av olyckshändelse, speciellt regionala säkerhetsbestämmelser och andra generella godtagna säkerhetsbestämmelser, måste iakttagas.

- Ändringar utförda av användaren och montering av ej godkända delar och anslutningar på pressen fritager tillverkaren för ansvar för varje resulterande skada. Använd endast original Welger reservdelar. Endast komponenter med CE-konformitet får användas inom omfattningen av CE riktlinjer.

Anvisningar för körning på allmänna vägar.

⚠ Rundbalspressen är ett bogserat jordbruksredskap. Det behöver ej registreras, ej heller erfordras ett arbetstillstånd för att använda det. Vid körning på allmänna vägar kräver trafikreglerna att den skall vara utrustad med belysning. Detta är redan installerat på Er Welger rundbalspress.

Vid körning på allmän väg, måste gällande bestämmelser för bogserade redskap observeras. För detta ändamål, måste kopplingskabeln levererad med varje rundbalspress kopplas i uttagen på traktor och press. Kontrollera med jämna mellanrum att belysningen fungerar. Håll också alla indikator- broms- omkastar- och sidolampor samt också de bakre- och sidoreflexerna rena. Se till att lamporna ej är täckta av överhängande material.

Klossarna (2 st.) som utgör en del av säkerhetsutrustningen, skall alltid medföras på pressen.

Maximalt tillåtna hastigheten 25 km/tim. får ej överskridas.

4. Tekniska data RP 120

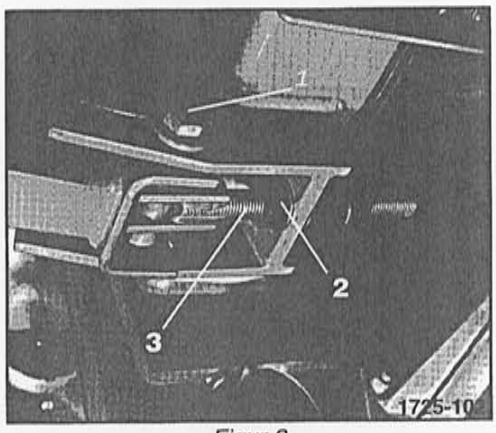
Balkammare	Diameter Bredd Volym	1.25 m 1.23 m 1.5 m^3
Balvikt: c:a beroende på grödans torrsubstanshalt.	Halm Hö Ensilage	195 kg 240 kg 400-800 kg
Baltäthet:	Variabel över stort område, yttre lagren hårdare pressade än kärnan.	
Lindningsmaterial:	Sisalgarn Syntetgarn Nät	200-330 m/kg 400-750 m/kg 2000/3000 m av hög kvalitet för rundbalspress 130 cm bredd alt. standardbredd 125 cm
Lindningsenhet	Helt automatisk Manuell utlösning	(endast garn) (garn och nät)
Lyftanordning för pick-up	Hydraulisk	Lufttryck
Däck	Standard: 10.0/75-15 Impl. Extra: 11.5/80-15 Impl.	 2,3 bar 2,0 bar
Hydrauluttag:	1 enkelverkande för bakluckan 1 enkelverkande för pick-up	
Kraftuttagsvarv:	540 v/min.	
Dragbom:	Justerbar 40 - 90 cm upp - ned	

Avstånd mellan yttre spröt	1.15 m
Antal axlar	5
Längd	4.0 m
Bredd, (arbetsläge)	2.26 m
Höjd	2.29 m
Vikt, tom	2100 kg

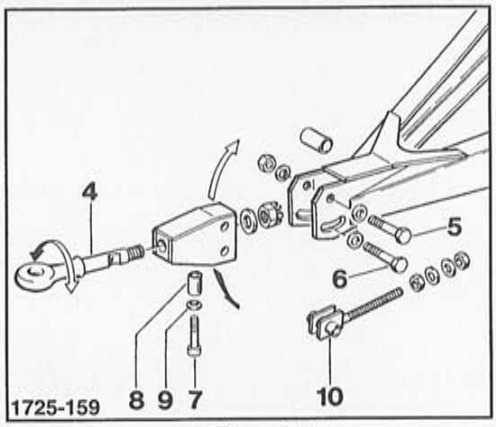
I sin strävan att ständigt förbättra produkterna förbehåller sig tillverkaren rätt att när som helst och utan föregående meddelande ändra konstruktion och specifikationer.

5. Iordningsställande för arbete.

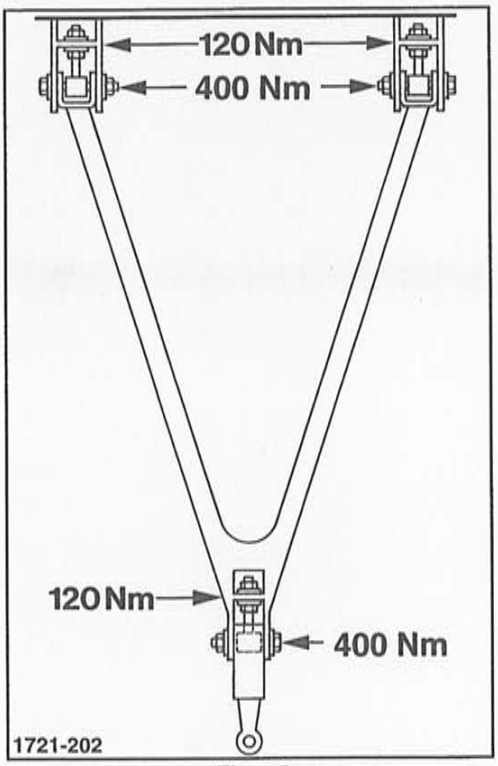
Tillkoppling av pressen.



Figur 3



Figur 4



Figur 5

⚠ Vid arbete i närheten av dragbommen, se till att pressen är blockerad med klossar för hjulen, så den ej kan rulla iväg. Veva ej upp stödfoten förrän är säkert kopplad till traktorn.

Vid frånkopplingen av pressen, se till att stödfoten står på fast mark och att kopplingsbulten på det teleskopiska röret är isatt och säkrad.

Håll alltid barn borta från pressen!

När pressen är kopplad till traktorn, så skall underkanten på de mittre sidoskydden vara parallella med markytan. För att göra detta kan pressens triangelformade dragbom anpassas till traktorns dragbomshöjd.

Inställ pressen horisontellt med stödfoten (se ovan). Lossa låsbultarna 1 på dragbommen (Fig. 3) på båda sidor av pressen, lossa låsmuttrarna 2 på vantskruven 3 på båda sidor och justera dragbomstriangeln lika på båda sidor med vantskruven, tills lämplig draghöjd uppnåtts. Dragbommens ögla justeras in till korrekt horisontalläge med bultarna 5 och 6 och med vantskruven 10 (Fig. 4).

⚠ Dragbommen får endast justeras in på en lämplig och kunnig verkstad.
Drag åt alla fasthållande bultar och muttrar ordentligt efter utförda justeringar (åtdragningsmoment, se Fig. 5).

Efter koppling av pressen, skruva upp stödfoten med handveven tills det är tillräcklig frigång till markytan.

Viktigt: En svängbar eller fast dragbomsögla kan monteras beroende på variant (var uppmärksam på nationella bestämmelser). Dragbomsöglan 4 (Fig. 4) kan rotera runt sin längdaxel men skall låsas fast vid hög dragbomskoppling.

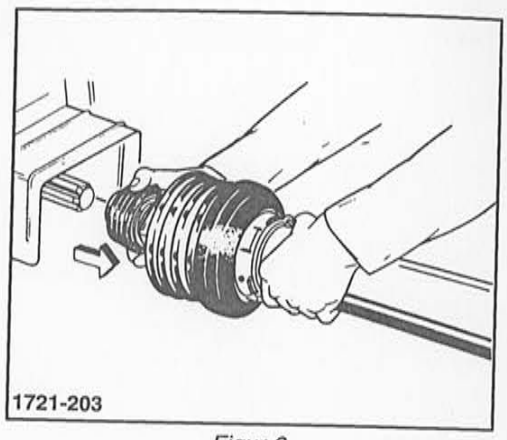
⚠ Vid hög dragbomskoppling, förhindra dragbomsöglan 4 från att rotera genom att montera delarna 7-8 och 9. Vid låg dragbomskoppling lås ej fast dragbomsöglan 4, d v s delarna 7-9 skall ej monteras. Delarna 7-9 medföljer lösa i verktygssatsen när pressen levereras (se reservdelslistan, sektion B).

Montering av kraftöverföringsaxel på traktorsidan.

a) Standard: Kraftöverföringsaxel med vidvinkel och integrerad skärbultskoppling samt frihjul.

Rengör splinesaxlarna på traktor och press. Tryck in låsspärrarna och skjut på kraftöverföringsaxeln. Låsspärrarna måste höras när de går i ingrepp. Vidvinkeln monteras på traktorsidan och skärbultskopplingen på pressidan. Vid överbelastning klipps skärbultarna av. Montera nya skärbultar: reservdelsnr: 0901.10.50.00.

b) Kraftöverföringsaxel med vidvinkel och integrerad skärbultskoppling samt frihjul kan erhållas som extra utrustning.



Figur 6

⚠ Kraftöverföringsaxelns skyddsrör och koner samt kraftuttagsskyddet måste vara monterade och i gott skick.

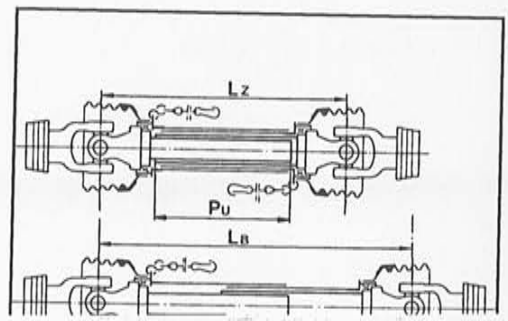
Före tillkoppling av kraftuttaget kontrolleras att det valda varvtalet på traktorn är i överensstämmelse med det tillåtna varvtalet på pressen och dess rotationsriktning. Om traktorn är utrustad med hydraulisk eller pneumatisk kraftuttagskoppling, starta kraftuttaget endast på tomgångsvarv!

Justering av kraftöverföringsaxeln.

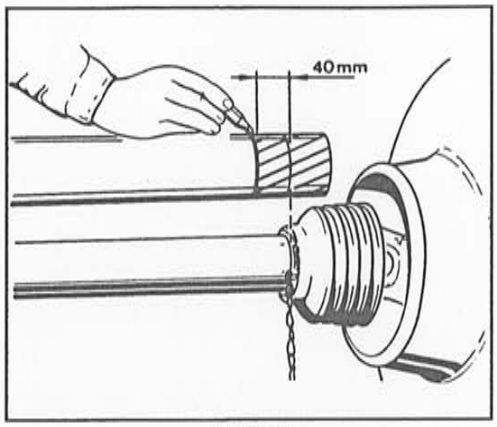
Observera den maximala teleskoplängden LB (se Fig 7). Håll så nära som möjligt till den maximala överlappningen PU. Under arbete bör kraftöverföringsaxelns teleskopiska längd inte dras ut mer än hälften av plaströrens längd PU med kraftöverföringsaxeln sammantryckt, med en centrum till centrum längd av LZ. Vid behov justera längden.

- Märk de två halva axlarna sida vid sida i arbetsläge och kapa av samma längd från inre och yttre rören, så det återstår 40 mm överlappning i kortaste arbetsläget. (Fig. 8)

- Putsa av ändarna och tag bort all filspån. Fetta in de glidande sektionerna.



Figur 7



Figur 8

Skyddsrören säkras med kedjor så att de ej kan följa med runt vid axelns rotation.

Före start av arbete, kontrollera alltid att kraftöverföringsaxelns låsspärr gått i ingrepp.

Viktigt! Se upp vid tvära svängar att kraftöverföringsaxelns vidvinkelknut (traktorsidan) inte har större vinkel än tillåten av tillverkaren (max. 80°).
Vid snävare svängar måste kraftuttaget frikopplas för att inte skada vidvinkelknuten.

Kontinuerligt arbete	max. 25°
Korta svängningsmoment	max. 80°
Stationärt	max. 80°

Anslutning av hydraulslangar.

⚠ Vid anslutning av hydraulslangarna till traktorns hydraulik, se till att traktorns och pressens hydraulik inte står under tryck.

RP 120 har 2 olika hydraulanslutningar med snabbkopplingar (NW 10) för manövrering av följande detaljer:

Symbol	Färg	Funktion
	Gul	Öppning och stängning av bakluckan
	Röd	Lyftning och sänkning av pick-upen (slang med låsventil). Pick-upen låses hydrauliskt i sitt högsta läge under transport med låsventilen.

Observera! Om det inte finns anslutningar på traktorn för samtidig manövrering av alla hydraulfunktionerna, se sidan 30 under "Extra utrustningar".

Elektrisk anslutning
Vid körning på allmän väg måste gällande trafikföreskrifter iakttagas angående belysning vid bogsering av lantbruksmaskiner.
Koppla därför den medlevererade kabeln för blinkers, broms- och positionsljus till traktor och press. Kontrollera emellanåt att belysningen fungerar korrekt.

Anslutning av kontrollpanelen.
Montera fästet för kontrollpanelen i traktorhytten och koppla in kontrollpanelen. Koppla kopplingskabelns stickpropp på traktorn.

Den gröna ljuskontakten på kontrollpanelen visar rätt spänning och rätt polaritet.

Anm: Kontrollpanelen erfordras endast till nätlindning.

6. Garnlindning

⚠ Insättning och trädning av garn får aldrig ske när pressen är igång.
Tag bort startnyckeln på traktorn.

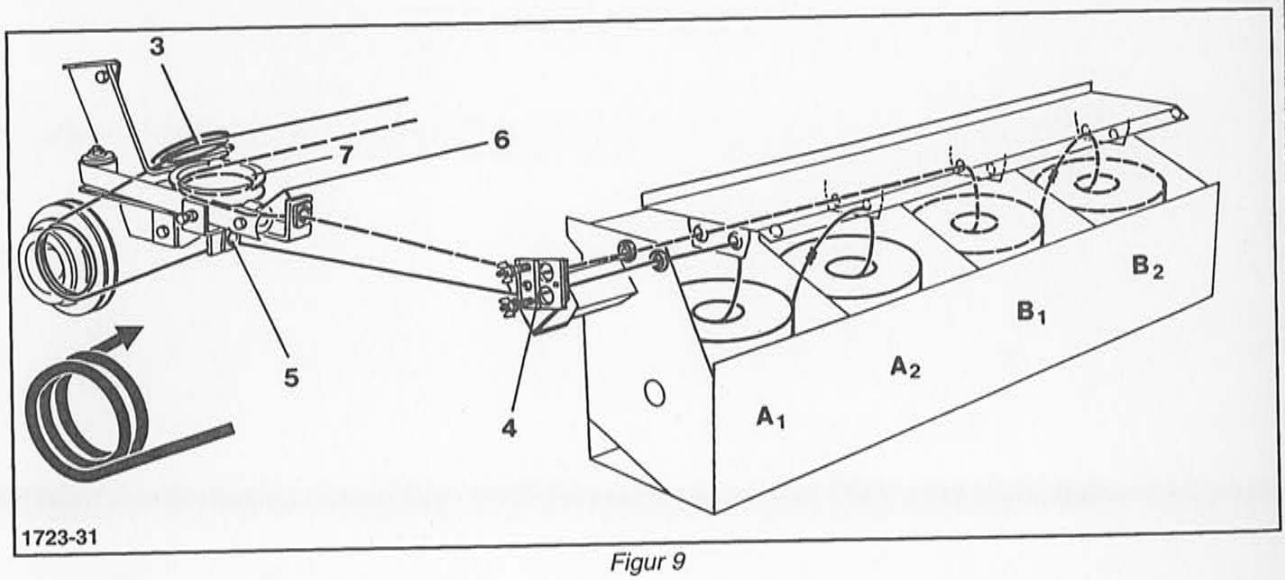
Använd alltid garn av god kvalitet, se under Tekniska data. Vid lagring av balarna utomhus rekommenderas användande av syntetgarn. Ställ garnnystanen upprätt sida vid sida i garnbehållaren (Fig. 9).

Om garnnystan vänds fel tenderar garnet att linda sig i öglor och kan brista.

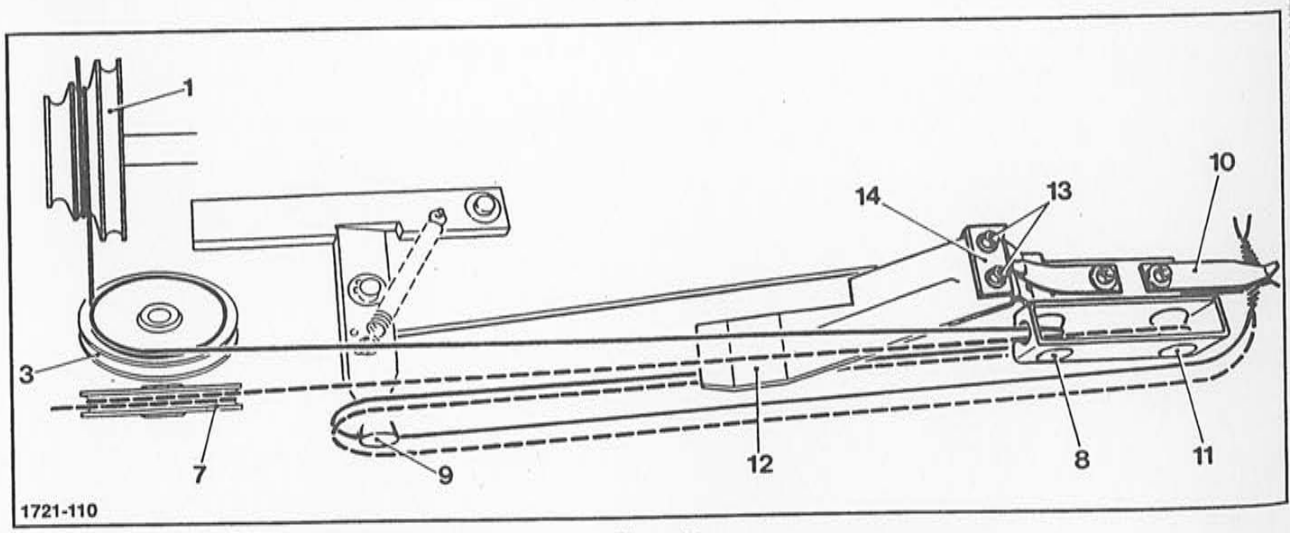
Drag ut garnändan från nysta A1 uppåt ut från förpackningen och knyt den till början av nysta A2 med en enkel knut. Knyt nysta B1 till nysta B2 på samma sätt (Fig. 9).

Drag alltid början av garnet genom garnledaren ovanför varje nysta.

Trädning av garn.
Innan trädning av garn påbörjas, flyttas garnlöparindikatorn 4 (Fig. 26). genom vridning av remskivan 1 över den gula markeringen till vänster i körriktningen = startläge.
Se fig. 9 och 10 vid trädning av garnet, se också på respektive dekaler på pressen.



Figur 9



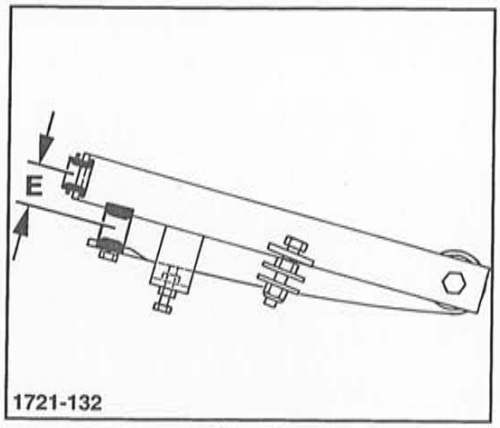
Figur 10

Första garnet (visas i trädningsdiagrammet som en hel linje).
Drag ut garnet från nysta A1 genom styrögat i toppen av garnbehållaren, genom sidan av garnbehållaren och utifrån garnbehållaren och genom garnsträckaren 4. Justera garnsträckaren 4 så att fjäderlängden är 35 mm.

Drag garnet genom styrögat 5, runt styrrullen 3 och led det sedan in till mitten av pressen in till garnkastarområdet. Fig. 10 visar fortsättningen av garndragningen i garnkastarområdet. Led garnet, som visas, runt spolarna 8 och 9. Kläm fast ändan av garnet under bladfjädern 10. Drag garnet runt styrrullen 3 en gång runt och trappskivan 1 två gånger.

Andra garnet (visas i trädningsdiagrammet som en streckad linje).

Drag ut garnet från nysta B1 genom styrögat i toppen av garnbehållaren, genom sidan av garnbehållaren och ut från garnbehållaren och genom garnsträckaren 4. Led garnet genom det fjäderbelastade styrögat 6 och en gång runt styrrullen 7. Led garnet runt spolarna 11 och 9 som visas i Fig. 10. Sno ihop båda garnändarna och kläm fast dem under bladfjädern 10. Slutligen, drag båda garnen sträckta mot garnnystanet.



Figur 12

Efter lindning av garnet runt styrrullen 7 kan garne trädas in till garnkastarområdet som visas i Fig. 13 Slutligen, linda två varv runt trappremskivan med d första garnet och drag båda garnen sträckta mot garnnystat.

Anm: Lindningsavståndet av garn på den färdiga balen kan förväljas. Detta avgörs genom löpninger av garn runt trappskivan 1 (Fig. 9-10). Stor diamet på trappskivan ger en tätare garnlindning och en mindre diameter ger en glesare garnlindning på ba len.

För att förhindra garnet från att slira på trappskiva kan det lindas upp till 3 gånger runt trappskivan.

Kontrollera garnkastaren 12 (Fig. 10) för korrekt in ställning. Måttet mellan det hårt sträckta garnet oc framkanten av garnkastaren 12 måste vara 10 - 20 mm. Om detta inte är fallet, lossa skruvarna 13 oc justera vinkeln 14 i de långa hålen, så att måttet är inom toleransområdet. Garnkastaren 12 måste gå rekt förbi den undre kanten av lindningsenhetens ram. Drag åt bultarna 13 igen.

Viktigt! Vrid ej trappskivan 1 (Fig. 9-10) manuellt efter trädning, då detta innebär att lindningsproces sen startat upp för tidigt.

Justera spiralfjädern på det fjäderbelastade ledöga 6 innan garnet inpassas så att ögonen är 20 - 30 m åtskilda (avstånd E i Fig. 12).

7. Nätlindning (extra utrustning)

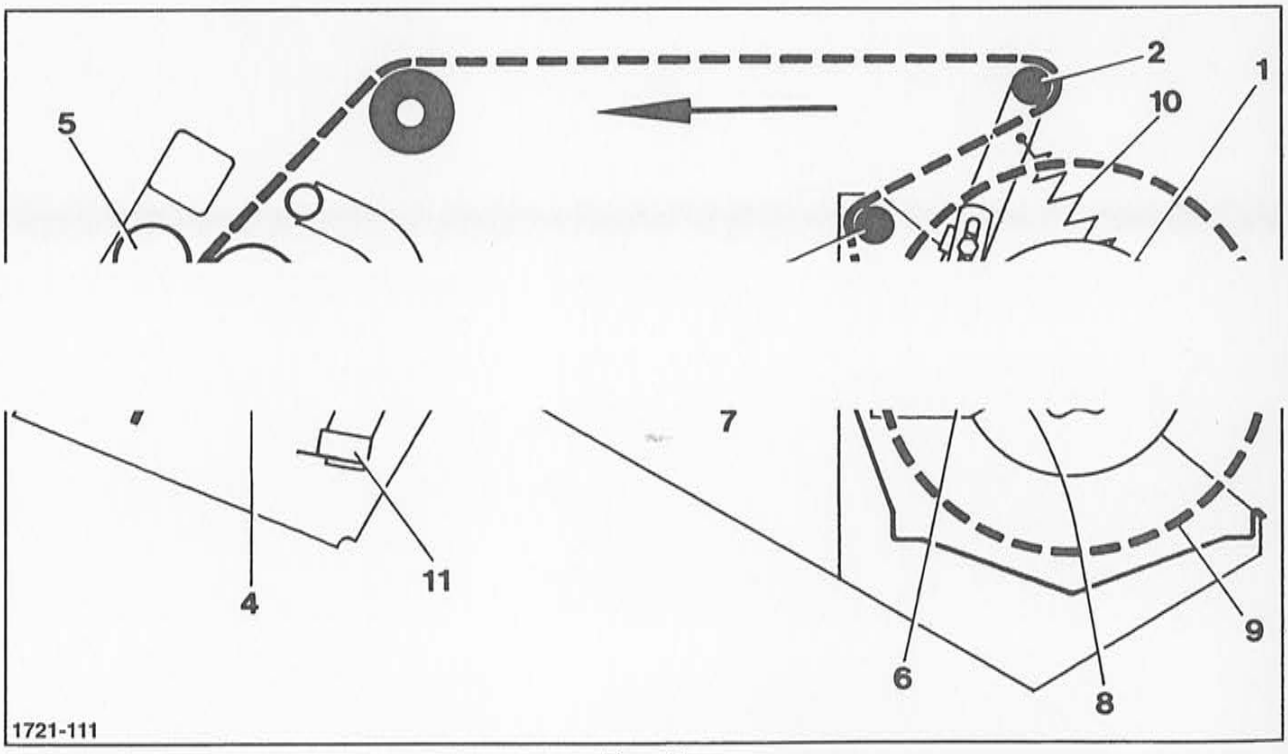
Insättning av nätrullen.
Öppna skyddet ovanför nätlindningsenheten. Skjut nätsträckaren 2 (Fig. 13) bakåt och lås den i detta läge med fjäderpinnen på höger sida av näthållaren. Tag nätrullhållaren (i körriktningen på vänster sida) i dess handtag och lås upp den genom en vridning till höger och tag ut den från dess upphängning. Skjut nätrullen på nätrullhållaren (i körriktningen på höger sida). Styr den avmonterade nätrullhållaren in i papphylsan på nätrullen och lås fast den genom vridning åt vänster. Lägg in nätrullen så, att den är i centrum av balkammaren och spänn fast den genom vridning av ratten 1 (Fig. 13).

⚠ För att kunna hantera nätrullen säkert, använd en medhjälpare.

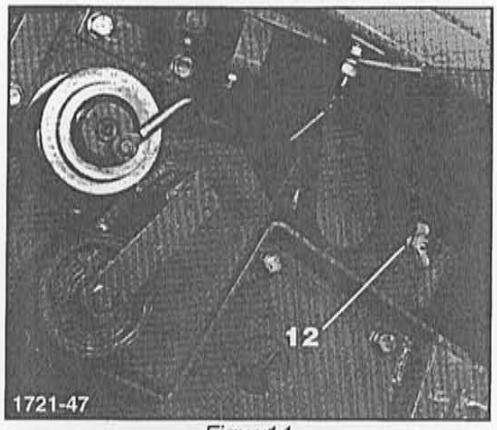
Rulla av något nät och led det under det ledande röret 3, runt nätsträckaren 2 och över sträckningsanordningen fram till intagsområdet vid gummirullen 4. Släpp nätsträckaren 2. Samla in nätändan från varje sida tills nätbredden halverats och drag in det i mellanrummet mellan gummirullen 4 och stålrullen 5. Vrid gummirullen 4 för hand tills nätet säkert blivit fasttaget.

Nätet måste alltid vara spänt mellan inmatningsrullarna 4 och 5 och nätrullen 9. Om justeringsområdet för nätsträckaren är helt utnyttjat och nätet fortfarande är löst, så justeras skivbromsen (se sidan 16).

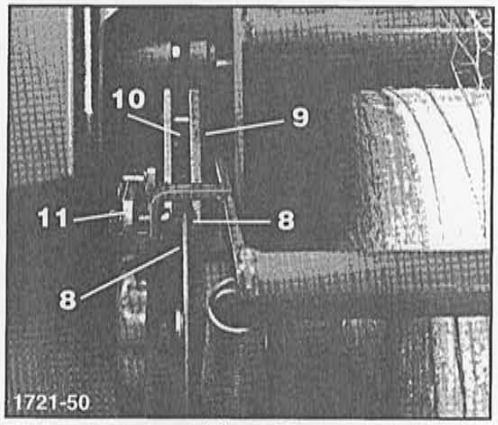
Kroka fast spännfjädern 10 på nätsträckaren till andra kedjelänken, sett från fjädern.



Figur 13



Figur 14



Figur 15

⚠ Utför aldrig justeringar, reparationer el underhållsarbete på pressen medan d är igång. Stanna traktormotorn och vänta tills pr sens rörliga delar stannat helt. Koppla ur kraftut get och tag av kraftöverföringsaxeln från kraftut tagsaxeln innan något arbete utförs på pressens rörliga delar.

Innan någon går in i balkammaren, sätt bakluck stöd i säkerhetsläget (se sida 3, Fig. 1).

Var försiktig vid öppning och stängning av baklu an! Se till att inga personer uppehåller sig inom bakluckans svängningsområde!

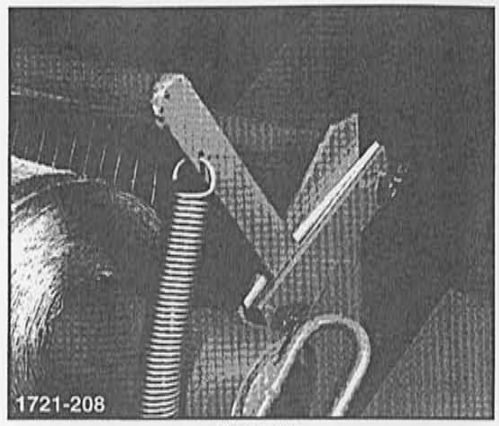
Spänning av nätlindningsenheten.
Nätlindningsenheten återställs automatiskt varje gång bakluckan öppnas. Om nätet måste utlösas utan att bakluckan öppnas, i händelse av fel eller byte av nätrulle, kan spänningen göras för hand. Drag armen 11 (Fig. 13) framåt emot fjäderspänningen så långt som möjligt. Utlösning följer som vanligt genom att trycka på den gröna ljuskontakt

Val av antal lindningsvarv.
Antalet nätlindningsvarv runt rundbalarna kan stä steglöst genom inställning av vingmuttern 12. Eft att ha lossat vingmuttern 12, kan 1.5 till 3.5 lindni ar av nät inställas genom steglös fastlåsning i det avlånga hålet. Val av inställningsläge skall utföras när bakluckan är öppen. (Fig. 14).

Justering av skivbromsen.
För att förhindra en medrullningseffekt på nätrulle måste skivbromsen vara justerad så, att det är or ligt att snurra nätrullen för hand när armen 11 (Fi 15) står lodrätt. För att göra detta, losssa bulten 6 armen 7, drag åt räfflade muttern 8 så, att broms läggen är i kontakt med bromsskivan. Drag åt bul 6 igen (detalj 6-7-8 i Fig. 13). Om bromsbelägger skivbromsen 8 (Fig. 15) är slitna på ena sidan, lo låsmutter 9 och skruva in skruven 10 tills bromsb läggen är parallella igen. Drag åt skruven 10.

Justering av vibrationsdämpare.
Rörelserna på nätsträckaren 2 (fig. 13) bromsas på pressens sida av en vibrationsdämpare (Fig. 16).

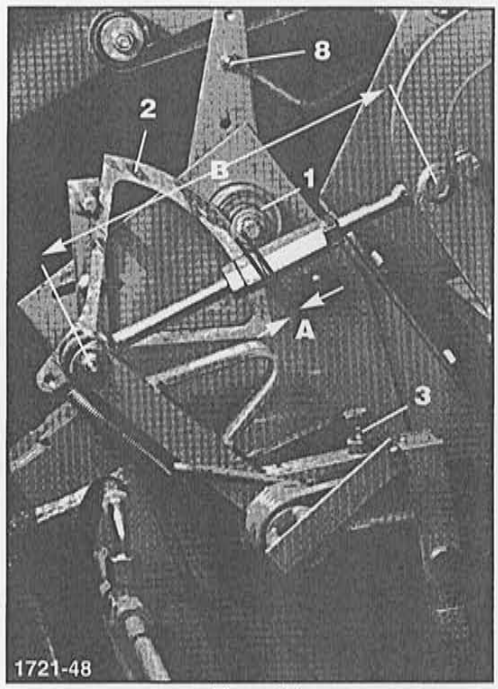
Två vingmuttrar pressar friktionsbeläggen emot mutterdragningen från båda sidor. För att justera nätsträckaren, flytta den först till sitt övre ändläge och drag åt vingmuttrarna, "handfast". Gör detsamma i det nedre ändläget. Inställningen är korrekt när nätsträckaren fortfarande just kan röras manuellt bakåt och framåt mellan de två ändlägena.



Figur 16

Under nätlindning skall nätsträckaren endast röra sig sakta mellan de två ändlägena så att nätet förblir sträckt.

Justering av kontrollenheten.
Normalt erfordrar nätlindningen inga särskilda justeringar eller underhåll. Skulle emellertid inställningarna givna i fig. 17 och 18 ha ändrats, kan de återinställas enligt följande:



Figur 17

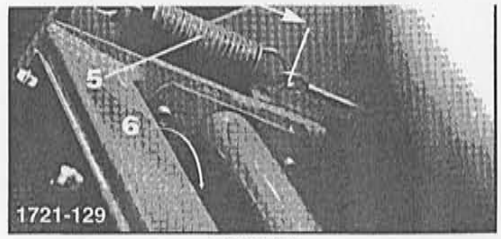
Avståndet A mellan den transporterande rullen 1 och segmentet 2 måste vara 5 mm när bakluckan är öppen, om annat justeras med skruv 3. Vevstakens längd (B) är 235 mm. Justera de två spiralfjädrarna 5 för tryckrullen 6 (Fig. 18) till en längd av 107 mm (Avstånd C).

Inställning av kniv och mothåll.
Om nätet ej har skurits av helt vid slutet av lindningsprocessen, kontrollera och se efter att kniv och mothåll är parallella och justera vid behov.

För att göra detta, tag bort nätdrivningen (komplett med knivbom och mothåll) från pressen. Om där är en öppning mellan mothållet och kniven, lossa mot-



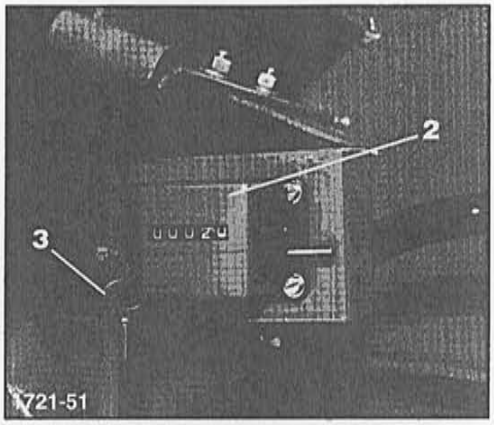
görs, tag också bort eventuell färg som kan finnas på kniven.



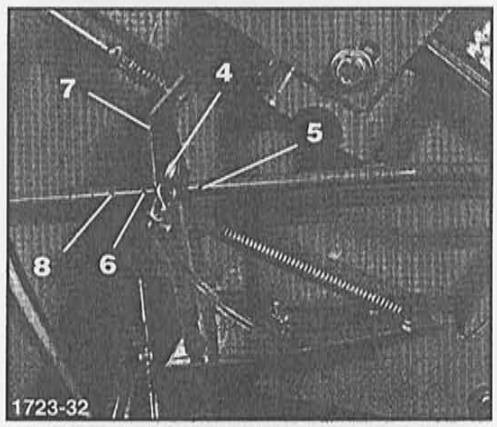
Figur 18

⚠ Sträck Er ej in i knivens arbetsområde - DET ÄR RISK FÖR SKADA!

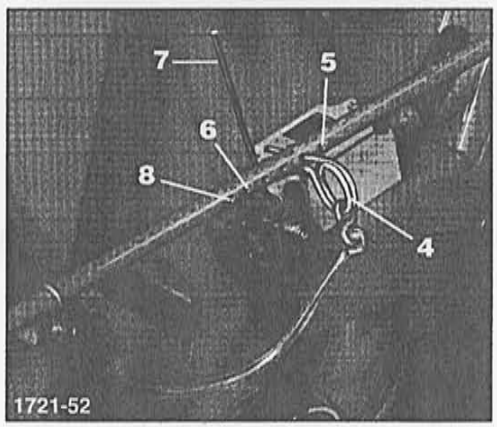
8. Arbete på fältet.



Figur 19



Figur 20



Figur 21

⚠ Vid konstruktionen av rundbalspresse man tänkt mycket på säkerheten men detta får man inte underlåta att iakttaga försiktig under arbetet. Kontrollera varje gång innan pres tages i bruk att samtliga skyddsanordningar är monterade och oskadade. Inställningar och just ringar får aldrig utföras när pressen är igång.

Iakttag speciell försiktighet vid öppning och stän ning av bakluckan. Se till att ingen befinner sig bakluckans svängningsområde. Montera spärre bakluckan innan någon går in i balkammaren (se sida 3, Fig. 1).

Före körning på allmän väg.
Pick-upen höjs till sitt övre läge med traktorhydra ken och spärrventilen på hydraulslangen stängs Pick-upen är nu hydrauliskt låst och står kvar i tr portläge. En extra säkerhetsåtgärd för pick-uper att hålla kedjan mellan pick-upen och sidovägge kort som möjligt. (Fig. 23 sid. 19).

Inställning av balräknaren.
För att kunna kontrollera antalet pressade balar ställs balräknaren 2 på noll med nyckeln 3, innan arbetet påbörjas. (Fig. 19).

Förinställd baltäthet.
Figur 20 visar den mekaniska utlösningen av lin ningen. Vid nätlindning utlöses lindningen elektri (Fig. 21).

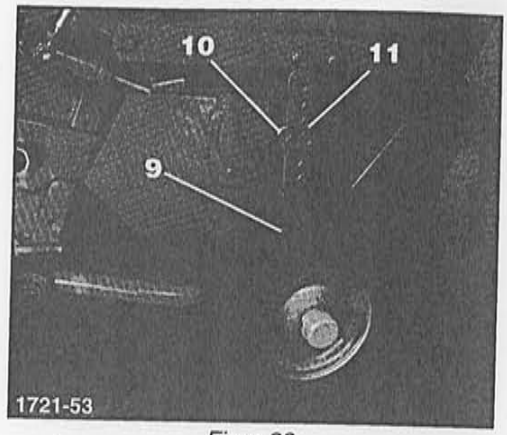
Den önskade baltätheten kan förinställas genom sätta fjäderpinnen 4 i olika lägen. De främre 3 hå är avsedda för praktisk använding. Största baltä ten kan uppnås vid främre hålet 5. Baltätheten k reduceras genom att flytta fjäderpinnen 4 bakåt tredje hålet.

Se till att fjäderpinnen 4 alltid sätts i framför utlös ningsspaken 7 (i körriktningen).

Hål 6 är ej viktigt för praktisk användning och klä hylsan 8 är endast för grundinställning utförd vid fabriken.

Inställning av pick-up höjden.
Lyftning och sänkning av pick-upen görs med traktorhydrauliken. Utkommen till fältet sänks pick-upen från transport- till arbetsläge. Undvik markkontakt med pick-up spröten. Frigångshöjden bör vara minst 2 cm. Försök ej få bort stoppar på pick-upen genom att lyfta pick-upen med hydrauliken.
Se "Felsökningsschema".

Stödhjulet 9 (Fig. 22) kan ställas högre eller lägre allt beroende på önskad frigång för pick-upen.

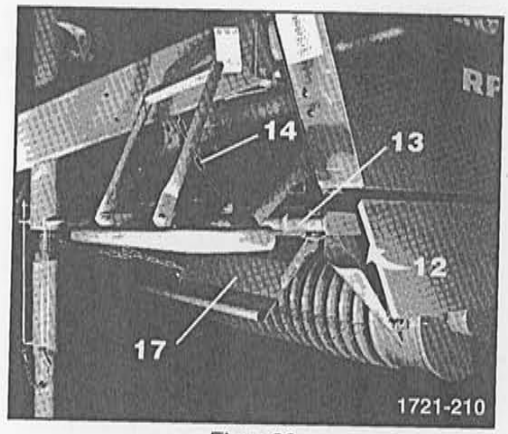


Figur 22

> ⚠ För att ställa in stödhjulet, lyft pick-upen helt med hydrauliken och stäng av traktormotorn.

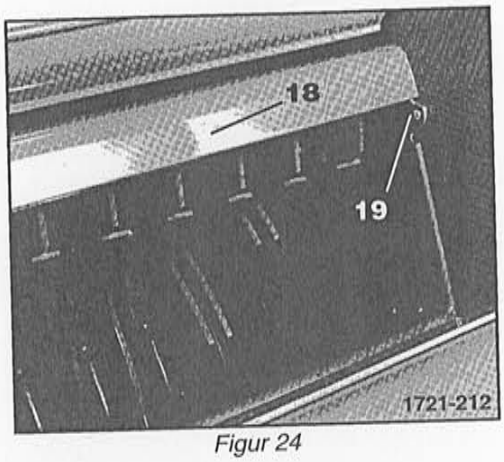
Drag ut fjäderpinnen 10 och sätt fast hjulstativet 11 i det önskade hålet. Lås fast stödhjulet igen med fjäderpinnen. Välj alltid samma inställning för stödhjulen på båda sidorna.

För att inte pick-upen skall sjunka alltför lågt i arbetsläge när marken är mycket ojämn, koppla begränsningskedjan 12 till lämplig längd i kroken.
(Fig. 23).

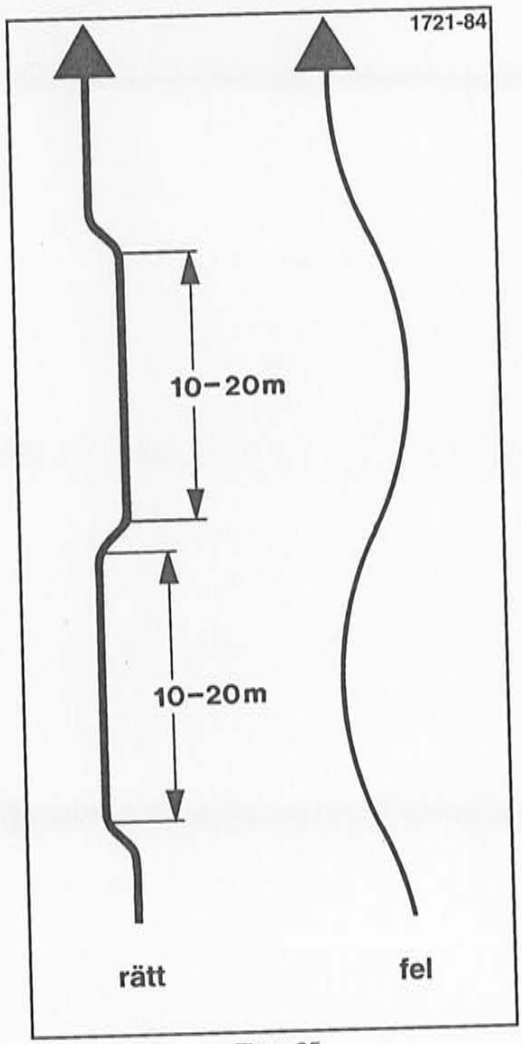


Figur 23

Inställning av pick-up galler.
Ett rörligt pick-up galler 13 (Fig. 23) är monterat ovanför pick-upen. Svängningshöjden på gallerbågen är steglöst rörlig och anpassar sig själv till strängstorleken för att garantera optimal inmatning av materialet in till balkammaren. Den övre ändan av kedjan 14 måste alltid hänga på kroken för att ej riskera att fastna i pick-upen.



Figur 24



Figur 25

Kortstrå-plåt för pick-up.
Kortstrå plåten förhindrar kort material från att ru framför pick-upen. Montera plåten 17 som syns Fig. 23. Häng båda stropparna till kortstrå plåten insidan av gallret och fäst på båda sidor med en derpinne. Inställningen utförs med en kedja med fjäderkrok. Häng plåten högre vid långa grödor.

Styrprofilrör.
Vi rekommenderar användning av styrprofilröret sett för speciella grödor och arbetsförhållanden, framför allt vid nätlindning och för korta, spröda dor, vilka lätt pressas ut från inmatningsöppning Tag styrprofilröret från förvaringsplatsen på insi av dragbommen och sätt in det i balkammaren i let på vänster sida, (i körriktningen) bakom först pressvalsen. Skruva sedan fast den med en M 1 skruv i höger sida (Fig 24).

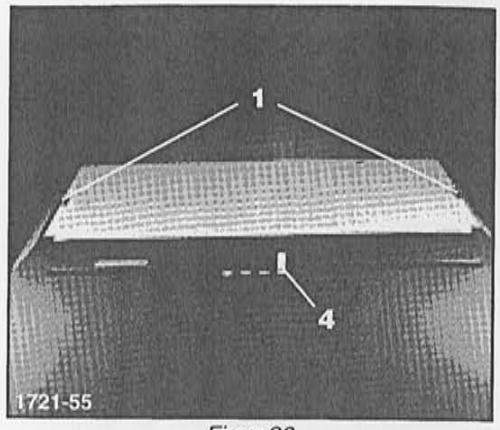
Strängläggning.
Vid jämna, normala strängar upp till 1.5 m bredd betar pressen kontinuerligt och med hög kapaci

Körsätt.
För att uppnå hög kapacitet och välformade bal skall man se till att matningen av material till bal kammaren sker så jämnt som möjligt över hela upens bredd genom att köra på lämpligt sätt. Vi smala strängar d v s när strängen är smalare är pick-upen, får man en jämn matning av materia om man kör växelvis till höger och vänster över strängen (Fig. 25).

Kraftuttagsvarv.
Kör pressen endast med standard 540 v/m. Om mycket kort och torrt material skall balas, kan kraftuttagsvarvet dragas ned till c:a 350-450 v/m utan problem. Vid balning av kort och fuktigt ma al, koppla ej ur kraftuttaget under balningen.

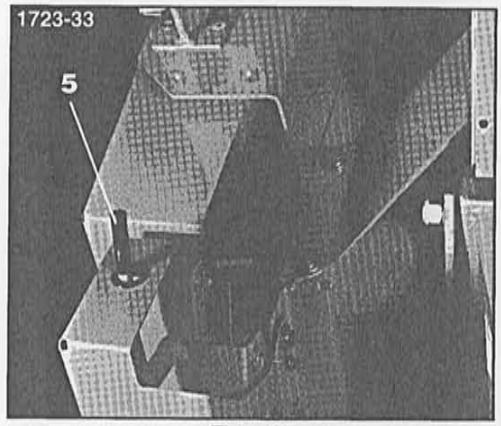
⚠ Endast kraftöverföringsaxlar godkända av tillverkaren får användas. Se reservdelslista sektion D.
Kraftöverföringsaxelns skyddsrör och kon samt kraftuttagsskyddet måste vara monterade samt i gott skick. Kontrollera att kraftöverföringsaxeln är rätt monterad och väl säkrad.

Förhindra kraftöverföringens skyddsrör från att rotera genom att säkra dem med kedjorna. Före inkoppling av kraftuttaget, se till att ingen person är i farlig närhet av maskinen!



Figur 26

Låsning av bakluckan.
Innan man börjar samla material och efter varje balutsläpp måste bakluckan vara ordentligt låst. Håll därför kvar traktorreglaget för bakluckan en kort stund på "sänkläge". Bakluckan låses automatiskt. Traktorföraren kan se detta när bakluckans låsindikatorer 1 (Fig. 26) är i övre läget. Om bakluckan är öppen eller ej ordentligt stängd, är låsindikatorerna 1 indragna i nedre läget.



Figur 27

Baltäthet.
Tätheten på rundbalen beror på material och pressningsgrad. Tätheten kan varieras inom ett stort område och kan förinställas på pressen (se sidan 18).

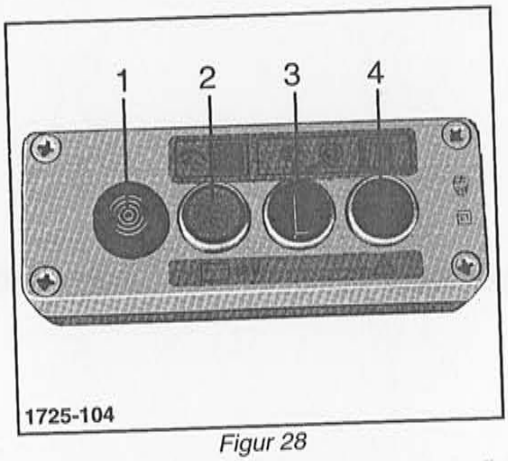
Inom det förinställda området kan traktorföraren från förarsätet observera fyllningsindikatorn 5 (Fig 27) och beräkna till vilken nivå fyllningen av balkammaren har nått.

Lindning av balen. (modell utan nätlindning).
RP 120 modellen endast utrustad för garnlindning har en mekanisk lindningsutlösning. Traktorns kraft-

garnlöparindikatorn 4 (Fig. 26) rör sig, stannar traktorföraren framkörningen.

Lindning av balen.
Kontrollpanelen (Fig. 28) har 2 ljuskontakter (grön/röd) en summer och ett väljarvred med följande funktioner:

Fig. 32	Komponent	Funktion	Innebörd
1	Summer		Ger signal för start av lindning (tillsammans med röd lampa)
2	Grön ljuskontakt	Indikatorlampa Tryckkontakt	Visar att spänning och polaritet är rätt. Manuell nätlindning utlöses. (För att göra detta, vrid väljarvredet till "manual")
3	Väljarvred	"Manual" läge	Startar garnlindning med röd tryckontakt eller nätlindning med grön tryckkontakt (Med nätlindnig, tryck gröna kontakten för c:a 1-2 sekunder tills nätet har tagits av balen - märks genom den snabba rotationen på nätrullen.)
		"Automatic" läge	Garnlindning utlöses automatiskt, då förinställd baltäthet uppnåtts.
4	Röd ljuskontakt	Indikatorlampa	Sänder signal för start av lindning (tillsammans med summern)
		Tryckkontakt	Utlöser garnlindning när väljardrevet ställs på "manual"



Figur 28

När den förinställda baltätheten har upnåtts (se sidan 18), signalerar RP 120 automatiskt detta visuellt och ljudligt till traktorföraren via kontrollpanelen. Beroende på läget av väljardrevet på kontrollpanelen (Fig. 28) utlöses lindning (garn/nät) automatiskt via tryckkontakterna eller när garn används automatiskt. När garnet eller nätet har dragits in - detta kan ses på garnlöpar indikatorn 4 (Fig. 26) eller när nät används, att nätrullen roterar snabbt - stannar traktorföraren körningen framåt.

Då korrekt löpning av garnet kan ses på garnlöparindikatorn 4 (Fig. 26), indikerar en vit lampa på höger sida av pressen ovanför pick-up enheten, att det medlöpande garnet löper felfritt.

På RP 120 kan garnlindningen utlösas när som helst genom att trycka på tryckkontakten på kontrollpanelen, inte endast när förinställd baltäthet har uppnåtts.

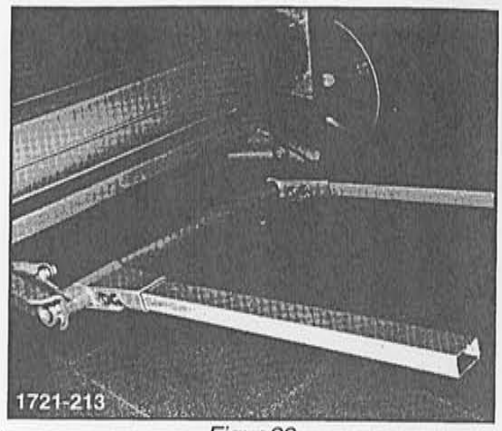
Viktigt! När nätlindningen används, se till att väljarvredet är ställt på "manual" för att undvika att garnlindningen startar.

Anm: Om mycket spröd gröda lindas med garn, har följande tillvägagångssätt visat sig vara fördelaktigt.

1. För att linda in garnändarna säkert, mata in något mera material för en kort stund efter att lindningen startat.
2. Vid slutet av lindningen, reducera kraftuttagsvarvet och släpp ut balen medan valsarna sakta roterar.

Kombinerad nät/garnlindning.
Vid användning av RP 120 är det möjligt att utnyttja båda lindningsmetoderna samtidigt, vilket reducerar förlusterna orsakade genom söndersmulning och håller ned nätåtgången.

För att göra detta, ställ väljarvredet på kontrollpanelen på "automatic". Så snart som den förinställda baltätheten uppnås, ljuder signalen och garnlindningen startar automatiskt. Omedelbart efter signalen hörts, måste traktorföraren starta nätlindningen manuellt. Vid användning av denna lindningskombination är det tillräckligt att välja minimum antal nätlindningsvarv och en liten diameter på trappremskivan.



Figur 29

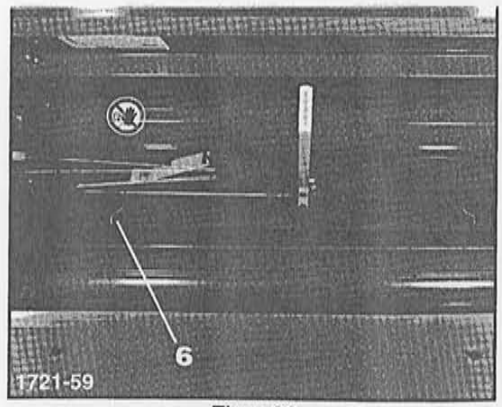
Balavläggning.
Då lindnigen avslutats, backa pressen c:a 2 m och öppna bakluckan hydrauliskt för balen att rulla ut . Gör detta för att bakluckan ej, skall slå emot den utrullande balen under stängning. Kör framåt till strängen och håll traktorreglaget i "sänkläge" tills bakluckan är helt stängd och låst. (för indikator, se Fig. 26). Nästa bal kan sedan påbörjas.

Om pressen är försedd med balavläggare (Fig. 29) finns inget behov för backning före balavläggningen, då balavläggaren lutar bakåt, så balen rullar bort från bakluckans svängningsområde.

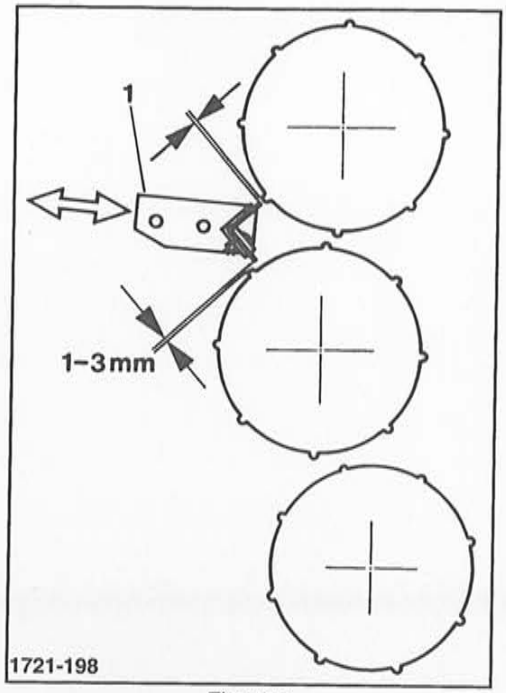
⚠ För att undvika risk för skada, skall balavläggarens två fyrkantiga rörbalkar (Fig. 29) endast vara monterade vid fältarbete.

Vid arbete på kuperad mark, se till att släppa av balen med dess längdaxel i lutningsriktningen, så den ej rullar iväg.

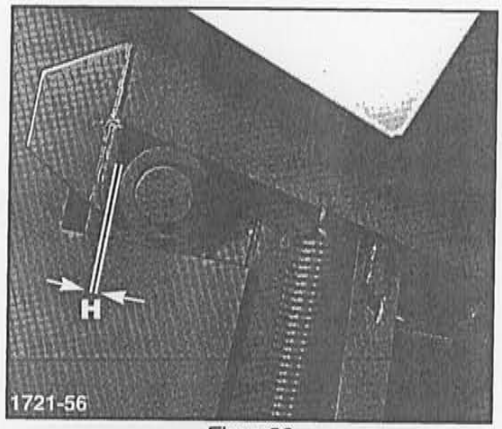
Sidoinställning av garnlindningen.
För inställning av ytterkantslindningen på rundbalarna justeras kantavståndshållarna 6 och 7 (Fig. 34). Vid balning av mycket torrt material och då balytterssidorna inte är tillräckligt utfyllda, måste kantavståndshållarna 6 och 7 flyttas mer inåt. Öppna lindningsenhetens skydd, lyft kantavståndshållarna 6 och 7 för hand och flytta dem i sidled.
De kan vardera ställas i 6 olika lägen. Stäng skyddet efter justeringen.



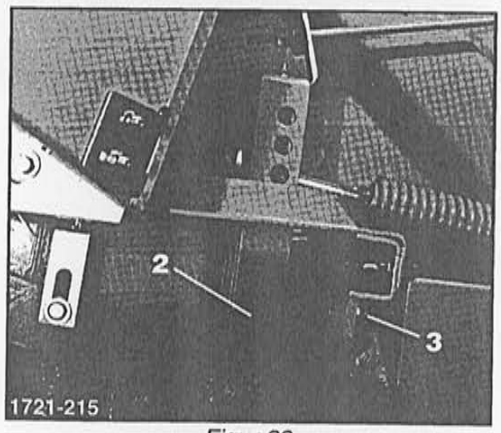
Figur 30



Figur 31



Figur 32



Figur 33

9. Service och underhåll.

⚠ Utför aldrig justeringar, reparationer eller servicearbete medan pressen är igång. Stanna traktorn och tag bort startnyckeln. Vänta till pressen står stilla. Koppla ur kraftuttaget och lossa kraftöverföringsaxeln från kraftuttaget innan arbete påbörja på pressens rörliga delar.

Spärra bakluckan innan någon går in i balkammare (Fig. 1).

Ingen får stå inom bakluckans svängningsområde.

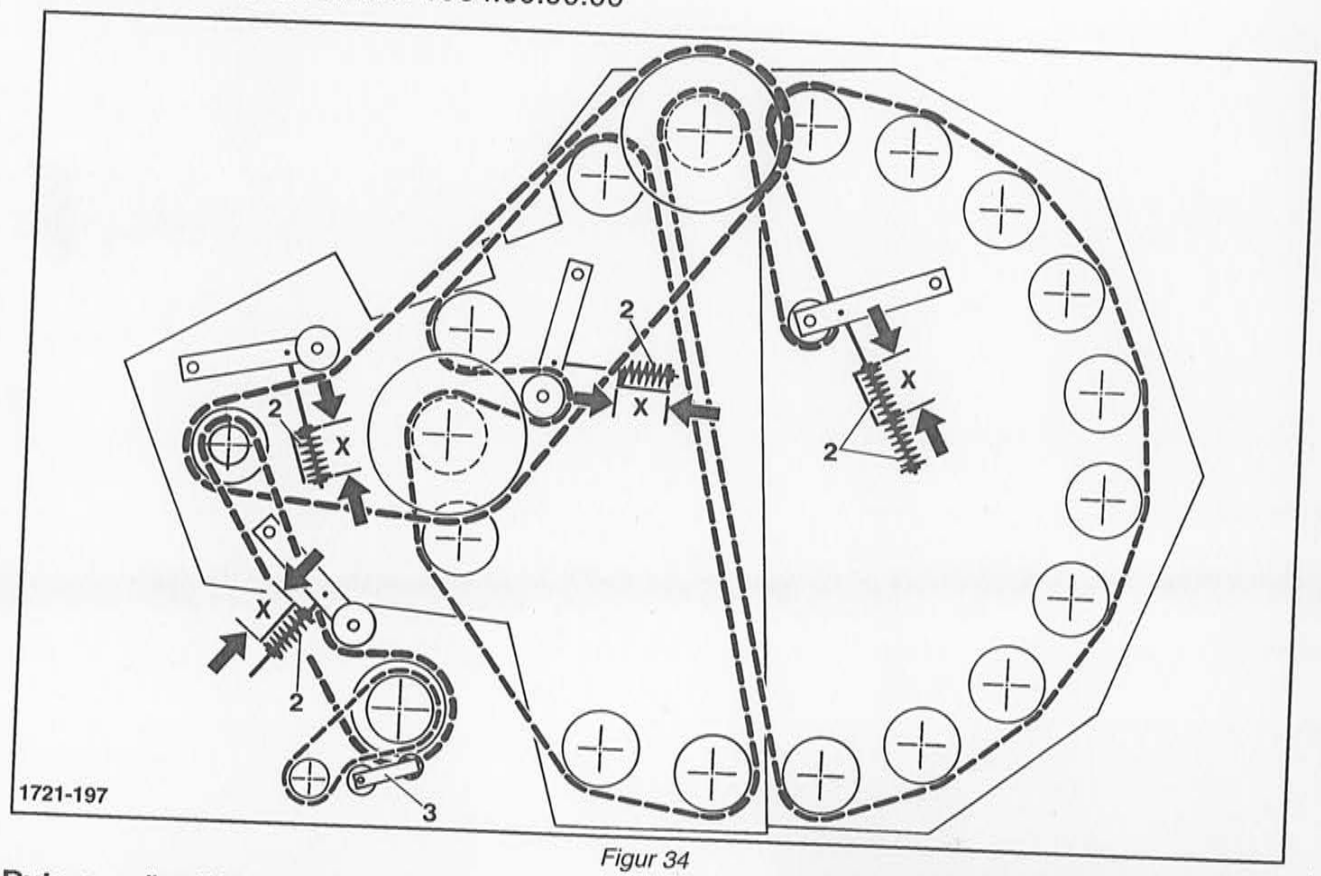
Underhåll pressen med omsorg för att erhålla ett kostnadseffektivt arbete och lång livslängd, att förebygga för tidiga reparationer och bibehålla pressens värde.

Avskrapare
För att förhindra pressmaterial att lämna balkammaren har en avskrapare 1 monterats vid de två främre pressvalsarna (Fig. 31). Efter att ha lossat de fasthållande skruvarna i sidopanelerna kan avståndet mellan avskraparen och valsarna justeras. Valsarnas längdprofil skall endast snudda vid avskraparen vid passering. Drag sedan åt skruvarna igen.

Justering av bakluckans låsanordning.
För att vara säker på att bakluckan är låst säkert, måste det vara ett spel H = 5 mm mellan krokarna och hållarna på bakluckan (Fig. 32). Samma inställning på båda sidor av pressen. Vid avvikelse justera vipparmen 2 med skruven 3 (Fig. 33)

Spänning av rullkedjor och kilrep.
Kedjestpänningen för pick-up drivningen (till vänster i körriktningen) måste kontrolleras och återspännas minst efter var 500:e bal. Lossa kedjesträckarblocken och sträck i spåren. Återdrag kedjeblocken ordentligt.
Den gummifjädrande spännspaken (kilrep för nätlindningsdrivningen) återjusteras genom att lossa den sexkantiga bulten på insidan under lagerbocken och vrida den fyrkantiga hylsan c:a 15°, (med hjälp av befintlig markering), och sedan draga åt den sexkantiga bulten igen.

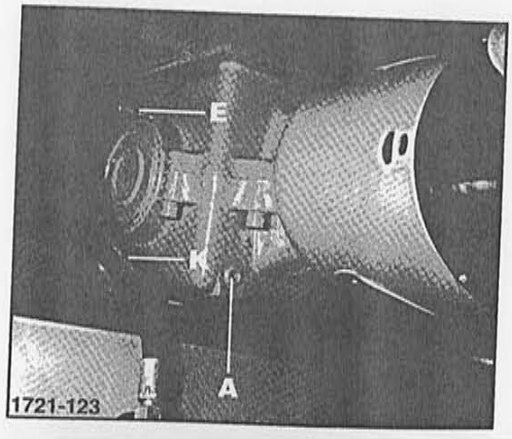
De återstående drivkedjorna spänns med fjädrar 2 (Fig. 34). Spänn fjädrarna så, att brickan är jäms med måttplåten (avstånd X). Efter återjusteringen, drag åt muttrarna. Om kedjespänningsutrymmet är helt utnyttjat kortas kedjan genom borttagning av en länk, om nödvändigt sätt in en halvlänk från verktygssatsen. Reservdelsnr: 0934.60.90.00

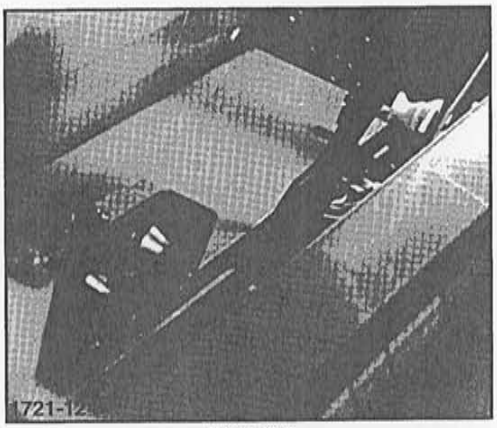


Figur 34

Byte av växellådsolja.
Oljan i växellådan skall bytas efter varje säsong (Fig. 35). Tag av påfyllningslocket med luftventil E, tag bort urtappningspluggen A och tappa ur den gamla oljan i en behållare. Tag bort oljenivåpluggen från inspektionshålet K. Rengör urtappningspluggen och sätt tillbaka den. Fyll i c:a 1.65 liter SAE 90 EP växellådsolja tills olja kommer ut från inspektionshålet K. Sätt tillbaka nivåplugg och påfyllningslock ordentligt. Kontrollera oljenivån regelbundet.

Viktigt: Avlämna gammal olja på ett miljövänligt sätt!



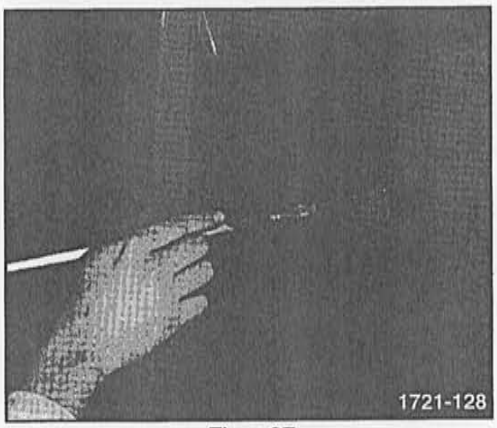


Figur 36

Åtdragning av bultar.
Kontrollera alla muttrar och bultar efter c:a 20 arbetstimmar. Ändra ej justeringsbultar och muttrar.

Vinteruppställning.
Rengör pressen noga från pressgods och smuts. Rengör samtliga kedjor och olja in dem på nytt. Mjuka upp jord och pressgodsrester på valsarna med vatten och spola dem sedan rena med högtrycksspruta med pressen igång. Rikta ej strålen direkt mot lagren. Rengör ej valsarna med mekaniska hjälpmedel.

> ⚠ Spärra alltid upplyft baklucka innan någon går in i dess öppningsområde.



Figur 37

Använd luftkompressor för rengöring av garn- och nätlindningsområdena. Stryk lite fett på garnledaröglorna om de slitits blanka. Stryk lite fett på kniven och mothållet för nätlindningsenheten. Smörj in kedjan till garnlindningsenheten (Fig. 36).

Obs! Olja ej in pressvalsarna!

Före ny användning måste infettade delar av lindningsenheten torkas torra med en trasa.

Reparera eller byt ut förslitna delar.

Använd endast Welger original reservdelar!

Förvara pressen i torr lokal.

Smörjning av styrskena.

På höger sida av balkammaren sitter en styrskena för bakluckan. Smörj denna på båda sidor med universalfett (Fig. 37).

10. Underhållsöversikt.

Dagligen eller efter max 500 balar.

Smörjning:

Maskindel	Smörjmedel	Smörjställen	Anm:
Styrskena för baklucka	Universalfett	1	Båda sidor, fig. 37
Kraftöverföringsaxel	Universalfett	5	Se också tillverkarens anm:
Smatterkoppling för pick-up	Universalfett	1	

Inspektioner:

Maskindel	Inspektionsplats	Anm:
Kedjesträckare	4	Fig. 34

Varje vecka eller efter max: 2000 balar.

Smörjning:

Maskindel	Smörjmedel	Smörjställen	Anm:
Kedja, garnlindning	Kedjesågolja	1	Fig. 36
Låsrullar	Universalfett	2	
Låsleder	Universalfett	6	
Tväraxelled	Universalfett	1	
Linhjul och arm för pick-up	Olja	3	
Knivupphängning	Olja	4	
Garnförarrullar	Olja	3 (2)	
Garnförararm	Olja	2	

Kontroller:

Maskindel	Inspektionsplats	Anm:
Pick-up upphängning	1	Slitage
Garnsträckare och garnledare		Slitage
Garnlöpare och ögon		Mjuk garnlöpning
Garndrivning	1	Mjuk drivning
Nätlindningsrem	1	Remspänning
Justering av nätsträckare/Vibrationsdämpare	1/1	Se sida 16 / 17
Axlar/Hjul	1/3 (4)	Bultar och navkapslar
Däck: lufttryck	3 (4)	Se tekniska data, sid 7

12. Extra utrustning.

Kraftöverföringsaxel.
En kraftöverföringsaxel med vidvinkel och integrerad skärbultskoppling samt frihjul kan erhållas som extra utrustning. Frihjulet skyddar traktorns kraftuttagsaxel för efterföljande belastningar.

Nätlindning.
Denna typ av lindning har flera fördelar: lindningstiden reduceras, vilket ger ökad kapacitet - det blir ett minimum av förluster genom bortfall av söndersmulat material - den täta ytan gör balarna mindre mottagliga för regn och snö.

Större däck.
Större däck är tillgängliga för speciella förhållanden:

11.5/80 - 15.3 Impl.

Kortströ plåt.
På standard pick-upen medger kortströ plåten optimal uppsamling av kort material. Bred pick-up är utrustad med kortströ plåt som standard.

Stödhjul för pick-up.
För att erhålla god följsamhet även på ojämn mark kan pick-upen utrustas med stödhjul.

Balavläggare.
Utrustad med balavläggare behöver pressen ej backas före balavläggning för att undvika att bakluckan slår i den avlagda balen vid stängningen.

Elektro-hydrauliskt ventilblock.
Ett 3-vägs ventilblock tillgängligt under Welger reservdelsnr: 1722.82.10.00. Det tillåter att upp till 3 hydraulfunktioner kan manövreras från ett enkelt traktoruttag. Omkoppling sker elektriskt från förarsätet.

12. Driftsstörningar och hur de kan avhjälpas.

De olika skördeförhållanden som förekommer gör det omöjligt att ange förhållningsregler för alla störningar som kan tänkas uppstå. Markens beskaffenhet - strängform och storlek - materialets art - felaktigt handhavande och dålig tillsyn av pressen kan leda till drifts-störningar.

I svårare fall står våra Återförsäljares serviceorganisation till förfogande, men vanligen kan uppkomna fel avhjälpas med ledning av följande anvisningar.

⚠ Koppla ur kraftuttaget, stäng av traktormotorn och vänta tills alla rörliga delar stannat innan något arbete på pressen påbörjas. Försök aldrig att reda ut stoppar i eller framför inmatningen medan pressen är igång.

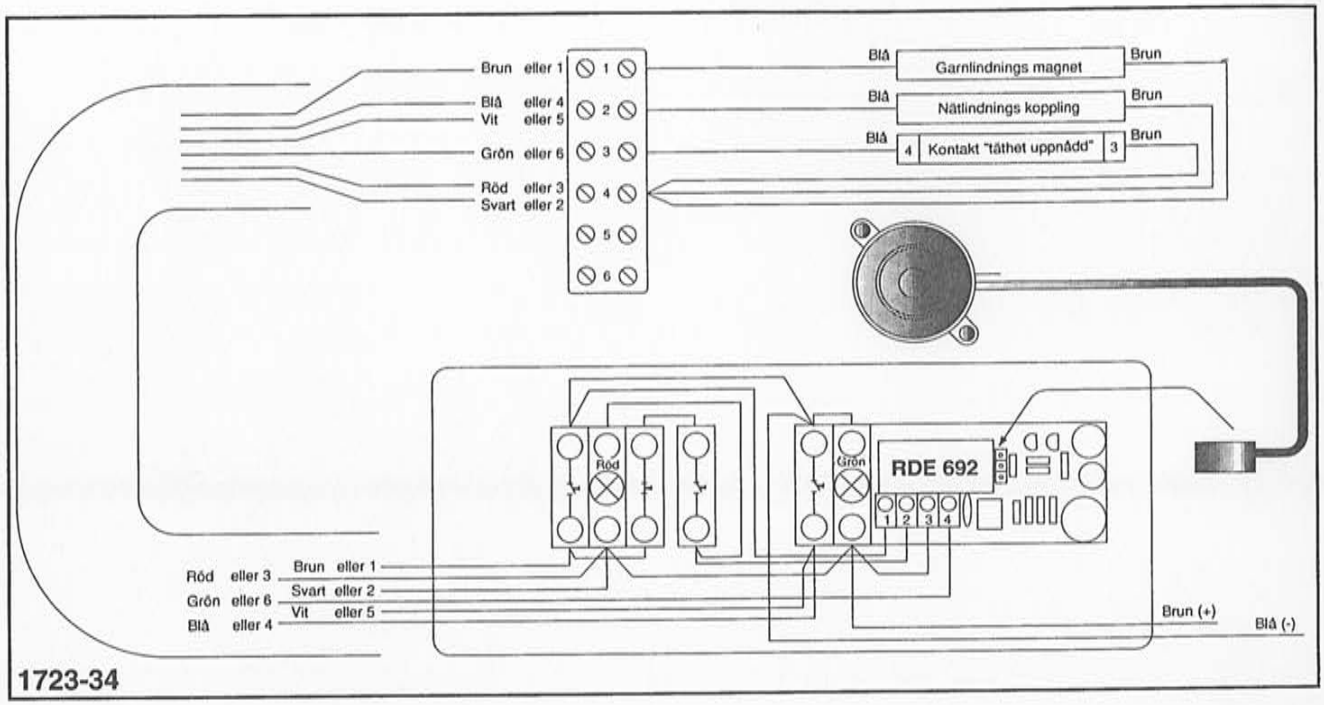
Felsökningsschema

Nr	Störning	Möjlig orsak	Åtgärd	Anm:
1	Dålig upptagning av materialet	Pick-upen ej tillräckligt lågt inställd	Justera pick-upens höjd	Se sid. 19
		Fel läge på pick-up galler	Justera höjden på pick-up galler	Se sid. 19
		Pick-upens kortstråplåt ej använd vid balning av kort material	Använd kortstråplåt vid kort material	Se sid. 20
		Otillräcklig pick-up följsamhet på ojämn mark	Rätt inställning av pick-upens stödhjul eller montera ett andra stödhjul	Se sid. 19
2	Materialet stoppar mellan pick-up och balkammare	Felaktig inställning av pick-up galler på bred pick-up	Justera pick-up galler	Se sid. 19
		För hög körhastighet	Kör saktare tills balbildningen börjat	Se sid. 8
		Pressen ej parallell med marken	Justera draget	Se sid. 8
3	Bakluckan öppnar sig och material faller ut ur balkammaren	Bakluckan ej riktigt låst	Håll traktorns reglage längre i "sänkläge". Ge akt på bakluckans indikatorer	Se sid. 21
4	Slirning mellan bal och balkammare	Extremt torr eller glatt, mjuk gröda	Reducera baltätheten	Se sid. 18
5	Oregelbunden form på balarna	Olämpligt körsätt	Kör enligt instruktionerna	Se sid. 20

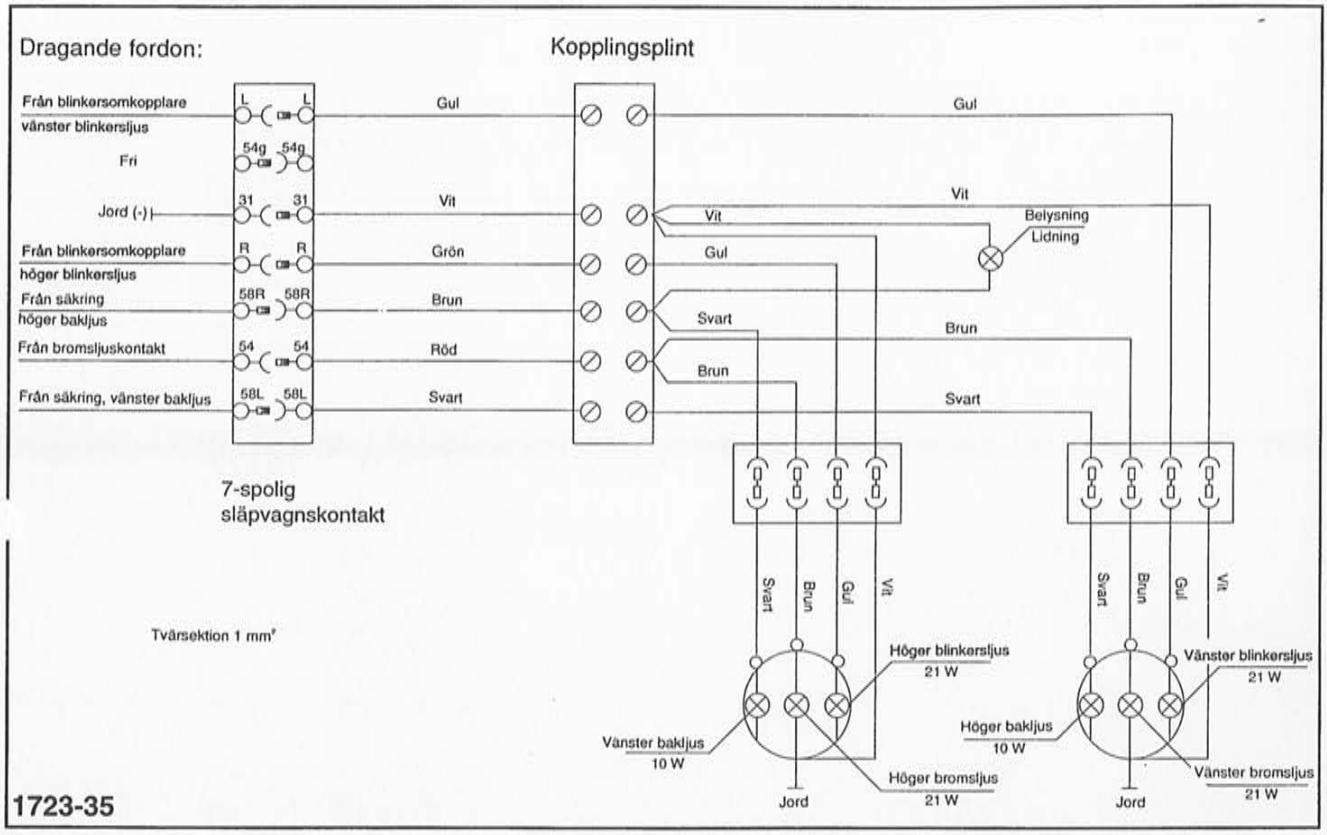
No	Störning	Möjlig orsak	Åtgärd	Anm:
6	Förlust av kort material	För högt kraftuttagsvarv på mycket torrt material	Sänk kraftuttagsvarvet till 350-450 v/m. Undvik onödig tomgångskörning	Se sid. 20 (Se också 4.)
		För låg körhastighet	Använd högre växel	
		Strängarna för små	Gör större strängar	Se sid. 20
7	Garnet glider av balen	Oregelbunden form på balen	Kör enligt instruktionerna	Se sid. 20
		Lindning för nära ytterkanten vid kort material	Flytta in kantavståndshållarna	Se sid. 23
8	Lindningen startar ej efter utlösning	Drivgarnet fångas ej upp av balen	Kontrollera funktion och inställning av garnkastare	Se sid. 14
		Drivgarn saknas	Träd nytt garn	Se sid. 12-14
		Garnet missar utlösningsarmen	Är utlösningsarm 1712.34.05.02 säkert låst av garnföraren i sitt ändläge	
9	Lindningsenheten utlöst men garnföraren rör sig ej, eller endast rycker	Garnet slirar på trappskivan	Linda garnet runt trappskivan flera gånger.	
			Kontrollera funktionen av drivningen för lindningsenheten	
10	Förinställd baltäthet uppnådd men ingen ljudsignal hörs	Gränslägesbrytarens läge felaktigt	Justera gränslägesbrytaren	Se sid. 18
		Givarmen kärvar	Kontrollera rörelsen på givararmen	
11	Garnkastaren kastar ej in garnet	Garnkastaren felaktigt inställd	Justera garnkastarinställningen	Se sid. 14
12	Garnet kommer ut ur balkammaren	Glatt material. Garnet får ej fäste i balen	Efter utlösning fortsätt att plocka upp lite mer material	Se sid. 22
			Kontrollera inställningen av avskraparna	Se sid. 24
13	Båda garnen löper sidan om varandra	Ledögat 1720.34.03.36 fungerar ej rätt	Justera ledögat (rengör det)	
14	Garnföraren stannar nära sidoväggen på vänster sida i körriktningen	Materialanhopning framför garnföraren som får kotakt med sidoväggen vid passering	Rensa bort materialanhopningen	

No	Störning	Möjlig orsak	Åtgärd	Anm:
15	Lindningscykeln slut men ett garn ej avskuret	Fel trädning av garn. Drivgarn felplacerat	Träd garnet rätt	
16	Det andra garnet faller oavsiktligt in i balkammaren	Garnfastspänningsanordningen griper ej ordentligt tag i garnet	Justera fastspänningsanordningen och kontrollera garn, kniv	
		Garnsträckarfjädern för hårt spänd	Justera fjäderspänningen	Se sid. 12, Fig. 14
		Ojämn garntjocklek	Använd garn av jämn tjocklek	
17	Arbetar tungt. Skärbulten bryts i kraftöverföringsaxeln. Kamkopplingen träder i funktion	Baltätheten för hög	Minska pressningsgraden	Se sid. 18
		Material anhopas runt valsarna	Rengör valsarna	Se sid. 26
		Utlösningsmekanismen ej rätt inställd	Justera inställningen (Se sid. 12)	Se sid. 18
		Skärbult av felaktig kvalitet	Använd Welger original bultar	Nr. 0901.10.50
18	Nätet matas ej in i balkammaren	Nätet har ej gripits fast av valsarna	Rulla av mer nät från rullen och för in det till valsarna	Se sid. 15
		Nätbromsen för hårt spänd	Minska spänningen på nätbromsen	Se sid. 16
19	Nätet skärs ej av ordentligt	Kniv och mothåll är ej parallella	Justera måthållet	Se sid. 17
		Kniven är skadad eller utsliten	Kontrollera kniven, vänd vid behov	
20	Nätet roterar efter det att lindningsmomentet avslutats	Hydarulcylindern för nätlindningsenheten går ej helt tillbaka	Vid stängning av bakluckan, håll traktorns reglage på "sänkläge" tillräcklig tid	
		Nätbromsen för löst spänd	Justera nätbromsen	Se sid. 16
21	Nätet rullar upp sig på inmatningsvalsarna	Avstrykarplåten är deformerad	Kontrollera avstrykarplåten, byt om nödvändigt	Se sid 17, Fig. 18
		Nätet klibbar vid gummivalsen	Rengör valsarna med denaturerad sprit. Efter längre stillestånd vrid gummivalsen ½ varv	Kroka ur fjädrarna 5 och linda nätet av valsarna. Obs! Tag ej bort nätet från gummivalsen med spetsiga eller skarpa verktyg

13. Kopplingsschema - kontrollpanel.



14. Kopplingsdiagram - Belysning



GARANTIBESTÄMMELSER

Våra produkter levereras på följande garantivillkor, i enlighet med Lantbruk-90, vilka gäller mellan oss och ägaren. Utfästelser utöver dessa gäller endast om de avgetts av behörig representant för oss. Garantin gäller vid materialfel och fel i arbetsutförande och vi förbinder oss att låta avhjälpa dessa genom reparation eller utbyte av felaktiga detaljer, varvid även skäliga rese- och arbetskostnader ersätts.

Garantitiden är 12 månader och gäller från leveransdatum till kund.

Garantitiden för reservdelar inmonterade i maskinen under garantitiden utgår samtidigt som maskinens garanti.

Garantitiden för reservdelar inmonterade i maskinen efter maskingarantins utgång är 12 månader varvid i princip endast delen ersätts.

FÖRUTSÄTTNINGAR FÖR ATT GARANTIN SKALL GÄLLA:

att maskinen sköts enligt föreskrifterna i instruktionsboken och att regelbunden åtdragning sker av åtkomliga skruvar, muttrar, slangar och förskruvningar.

att maskinen ej byggts om eller förändrats utan vårt skriftliga godkännande.

att vid garantifall hänvändelse till auktoriserad Kverneland verkstad sker UTAN DRÖJSMÅL så att reparation kan utföras innan allvarliga följdskador inträffar samt att maskinen eller delen i dylika fall gratis ställs till vårt eller en av våra auktoriserade verkstäders förfogande på de av oss eller den anvisad plats.

att utbytta delar överlåtits till oss och förblir vår egendom.

VI FRITAGER OSS FRÅN ERSÄTTNINGSANSPRÅK:

som uppkommer vid skada eller felaktighet på grund av olyckshändelse, naturligt slitage, onormal användning eller dålig skötsel av maskinen.

som uppkommer vid skada eller felaktighet vilken kan ha samband med att köparen låtit inmontera andra reservdelar än sådana som levererats från Kverneland i Nyköping.

som uppkommer vid skada eller förlust vilken uppstått direkt eller indirekt SOM FÖLJD av fel på produkten vare sig felet beror på konstruktion, material, arbetsutförande eller annat förhållande.

om eventuella plomberingar brutits eller om arbetstrycken höjts.

GARANTIN GÄLLER INTE:

för redskap som bäres eller bogseras av maskinen eller för skada som åsamkas maskinen genom användning av dessa redskap.

EG-konformitetsintyg
enligt EG-norm 89/392/EWG

Vi WELGER gmbH

.....
(leverantörens namn)

Gebrüder-Welger-StraBe, D-38304 Wolfenbüttel

.....
(fullständig företagsadress- vid befullmäktigade samarbetsparner med säte inom EG uppges även tillverkarens företagsnamn och adress)

intygar med ensamansvar att nedanstående produkt,

WELGER RP 120

.....
(fabrikat, typ)

för vilket detta intyg gäller,uppfyller gällande, grundläggande säkerhets- och hälsoskyddsföreskrifter enligt EG-norm 89/392/EWG,
(om tillämpligt)

samt uppfyller kraven enligt övriga gällande EG-normer.

— — —

.....
(titel och/eller nummer samt publikationsdatum för övriga EG-normer)

(om tillämpligt)

Följande norm(er) och/eller teknisk(a) specifikation(er) har legat till grund för ett fackmässigt införande av de i EG-normerna angivna säkerhets- och hälsoskyddsföreskrifterna.

— — —

.....
(titel och/eller nummer samt publikationsdatum för norm(er) och/eller teknisk(a) specifikation(er)

Wolfenbüttel, 01.10.1994 ..... ppa. ..... I. V. .....

Dr. Wilkens (Entwicklungsleiter) | Wingenbach (Betriebsleiter) | Barfels (Qualitätssicherung)